

Compartiment elaborator : Serviciul 6 Proiectare

**LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII ȘI
AMENAJARI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR**

Nr. lucrare: 5-5184-PTE

PROPRIETATE I.C.N. PITEȘTI
Comunicarea informațiilor cuprinse,
multiplicarea sau difuzarea documentului
sunt interzise fără acordul scris al
I.C.N. PITEȘTI

Comandă nr.28/11.01.2024; 01/09.01.2024

Beneficiar: RATEN ICN PITEȘTI

Faza: PTE

Ediție/Actualizare: 1/0

Compartiment elaborator: Serviciul 6 Proiectare

Șef Serviciu 6: Alina DEACONU

Responsabil lucrare: Dan GUȚUȚUI

Martie 2024

Compartiment elaborator : Serviciul 6 Proiectare

**LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII ȘI AMENAJĂRI
CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR**

Denumire parte scrisă : Proiect tehnic de execuție

Cod (nr. DTP și simbol literar) : 5-5184-PTE

Ediția/Actualizarea : 1/0

PROPRIETATE I.C.N. PITEȘTI
Comunicarea informațiilor cuprinse,
multiplicarea sau difuzarea documentului
sunt interzise fără acordul scris al
I.C.N. PITEȘTI

Martie 2024

RATEN ICN		EVIDENȚA ACTUALIZĂRILOR DOCUMENTULUI			Cod document: 5-5184-PTE	Pagina: 2		
Nr. crt.	OPERAȚIA	ORGANIZAȚIA	COMPARTIMENTUL	ACT.: (1-Nume, 2-Semnătura, 3-Data)	0	1	2	3
1.	ELABORAT	RATEN ICN	Serviciul 6 Proiectare	1 ing. Dan Guțuțui 2 <i>[Signature]</i> 3 21.03.2024				
2.	VERIFICAT	RATEN ICN	Serviciul 6 Proiectare	1 ing. Șt. Durigu 2 <i>[Signature]</i> 3 22.03.2024				
3.	APROBAT	RATEN ICN	Serviciul 6 Proiectare	1 ing. A. Deaconu 2 <i>[Signature]</i> 3 25.03.2024				
4.				1 2 3				
5.				1 2 3				
6.				1 2 3				
7.				1 2 3				

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 4
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1
			Act. 0

C U P R I N S

A. PĂRȚI SCRISE

1. INFORMAȚII GENERALE PRIVIND OBIECTIVUL

- 1.1. Denumirea obiectivului;
- 1.2. Amplasamentul;
- 1.3. Titularul;
- 1.4. Beneficiarul;
- 1.5. Elaboratorul proiectului tehnic de execuție.

2. DESCRIEREA GENERALĂ A LUCRĂRILOR

- 2.1. Particularități ale amplasamentului;
- 2.2. Soluția tehnică.

3. MEMORIU TEHNIC

- 3.1. Descrierea situației existente;
- 3.2. Descrierea lucrărilor proiectate;
- 3.3. Condiții privind managementul calității;
- 3.4. Controale de calitate, verificări și încercări;
- 3.5. Măsuri pentru prevenirea și stingerea incendiilor;
- 3.6. Măsuri de securitate și sănătate în muncă;
- 3.7. Măsuri de protecția mediului;
- 3.8. Condiții impuse de beneficiar pentru realizarea lucrării;
- 3.9. Concluzii și recomandări.

4. CAIETE DE SARCINI

- 4.1. Caiet de sarcini - tencuieli interioare
- 4.2. Caiet de sarcini - lucrări de zugrăveli și vopsitorii
- 4.3. Caiet de sarcini - lucrări de pardoseli și placări materiale ceramice
- 4.4. Caiet de sarcini - egalizare straturi pe bază de ciment/ egalizare șape
- 4.5. Caiet de sarcini - montare pardoseli calde PVC
- 4.6. Caiet de sarcini - pereți despartitori din gips carton
- 4.7. Caiet de sarcini - instalații sanitare

5. LISTELE CU CANTITĂȚILE DE LUCRĂRI

- 5.1. Centralizatorul cheltuielilor, pe obiectiv (F1)
- 5.2. Centralizatorul cheltuielilor pe categorii de lucrări, pe obiecte (F2)
- 5.3. Listele cu cantitățile de lucrări pe categorii de lucrări (F3)
 - 5.3.1. Lista cuprinzând consumurile de resurse materiale – C6;
 - 5.3.2. Lista cuprinzând consumurile cu mâna de lucru – C7;
 - 5.3.3. Lista cuprinzând consumurile de ore de funcționare a utilajelor de construcții–C8;
 - 5.3.4. Lista cuprinzând costurile privind transporturile – C9.

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 5
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECTIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1 Act. 0

6. GRAFICUL GENERAL DE REALIZARE (F6)

ANEXA A: PROGRAM DE CONTROL AL LUCRARILOR

B.PĂRȚI DESENATE

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 6
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1
			Act. 0

1.INFORMATII GENERALE PRIVIND OBIECTIVUL

1.1. Denumirea obiectivului

Reparatii si amenajari interioare Secția 3

Reparatii si amenajari camera 8125- atelier electric TAR

1.2 Amplasamentul

Județul Argeș, Localitatea Mioveni, Strada Câmpului nr.1

1.3.Titularul

RATEN ICN Pitești.

1.4.Constructorul

RATEN ICN Pitești

1.5.Elaboratorul proiectului tehnic de execuție

RATEN ICN Pitești – Serviciul 6 Proiectare.

2. DESCRIEREA GENERALĂ A LUCRĂRILOR

2.1. Particularități ale amplasamentului

a) Amplasamentul

Lucrările de reparații și amenajări interioare se vor realiza în clădirea Secției 3 și Secției 7 TAR de pe platforma RATEN ICN.

b) Topografia

Platforma RATEN ICN este amplasată la cota + 450 nivel Marea Neagră.

c) Clima și fenomenele naturale specifice zonei

Zonare climatică:conform STAS 1907-1-1997, Pitești se afla în zona II $t_e = -15^{\circ} C$.
Zonare eoliană :Pitești, zona IV.

Temperatura medie anuală: $t_e = 9,7^{\circ}C$, conform STAS SR 4839-1997.

Adâncimea de îngheț: conform STAS 6054-77 , la Pitești este de $0,90 \div 1.00$ m.

d) Geologia, seismicitatea

Nu este cazul.

e) Căile de acces permanente, căile de comunicații și altele asemenea

Accesul la obiective se va face pe drumul existent.

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 7
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1 Act. 0

2.2. Soluția tehnică

Datorita duratei indelungate de exploatare, elementele structurale, arhitecturale și finisajele construcțiilor au suferit deteriorari și degradări datorate îmbătrânirii materialelor, infiltrațiilor, intervențiilor accidentale etc.

Lucrările prevăzute în prezenta documentație au ca scop înlăturarea cauzelor care au provocat producerea degradărilor și executia lucrărilor necesare pentru exploatarea în condiții optime a construcțiilor și instalațiilor.

Prevederile documentatiei se referă la condițiile, modul de alcătuire și execuție a pardoselilor, placarilor, tencuielilor și a celorlalte lucrări descrise în caietele de sarcini ce fac parte integrată din prezentul proiect.

Reparațiile și amenajările interioare în constau în:

- Amenajări interioare:

- reparații tencuieli pereți, tavan, pardoseala;
- vopsitorii (pereți, tavan, pardoseala);
- placări cu materiale ceramice;
- termoizolație perete interior;
- pereți despartitori.

- Inlocuirea lampilor de plafon.

- Realizarea lucrărilor de instalații sanitare (inlocuirea conductelor, robinetilor și etansarilor, lavoar, etc);

2.2.1. Lucrări de construcții

➤ În cadrul **Obiectivului 302- Secția 3** se vor executa lucrări de reparații și amenajări interioare astfel:

Camera 203S:

- Curățare pereți și tavane;
- Desfacerea tencuielilor interioare (tencuieli degradate) la pereți și tavane;
- Reparații tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Reparații crapături tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Glet de ipsos pe tencuieli interioare drișcuite la pereți și tavane;
- Vopsitorii interioare cu vopsea lavabilă pentru interior aplicată manual;
- Vopsitorii interioare tevi și calorifere;
- Placare cu gresie ceramică.

Camera 216S:

- Curățare pereți și tavane;
- Desfacerea tencuielilor interioare (tencuieli degradate) la pereți și tavane;
- Reparații tencuieli interioare la pereți și tavane;

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 8
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECTIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1 Act. 0

- Reparatii crapături tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Glet de ipsos pe tencuieli interioare drișcuite la pereți și tavane;
- Vopsitorii interioare cu vopsea lavabilă pentru interior aplicată manual;
- Vopsitorii interioare tevi si calorifere.

Camera 2023(ecluza parter):

- Înlocuirea pardoselilor calde (covor din PVC).

Camera 2011:

- Curățare pereți și tavane;
- Desfacerea tencuielilor interioare (tencuieli degradate) la pereți și tavane;
- Reparații tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Reparatii crapături tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Glet de ipsos pe tencuieli interioare drișcuite la pereți și tavane;
- Vopsitorii interioare cu vopsea lavabilă pentru interior aplicată manual;
- Vopsitorii interioare tevi si calorifere;

Camera 2027:

- Curățare pereți și tavane;
- Desfacerea tencuielilor interioare (tencuieli degradate) la pereți și tavane;
- Reparații tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Reparatii crapături tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Glet de ipsos pe tencuieli interioare drișcuite la pereți și tavane;
- Vopsitorii interioare cu vopsea lavabilă pentru interior aplicată manual;
- Vopsitorii interioare tevi si calorifere;

Camera 2009:

- Curățare pereți și tavane;
- Desfacerea tencuielilor interioare (tencuieli degradate) la pereți și tavane;
- Reparații tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Reparatii crapături tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Glet de ipsos pe tencuieli interioare drișcuite la pereți și tavane;
- Vopsitorii interioare cu vopsea lavabilă pentru interior aplicată manual;
- Vopsitorii interioare tevi si calorifere;

Camera 2025:

- Curățare pereți și tavane;
- Desfacerea tencuielilor interioare (tencuieli degradate) la pereți și tavane;
- Reparații tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Reparatii crapături tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Glet de ipsos pe tencuieli interioare drișcuite la pereți și tavane;
- Vopsitorii interioare cu vopsea lavabilă pentru interior aplicată manual;
- Vopsitorii interioare tevi si calorifere.

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 9
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1
			Act. 0

Camera 2119:

- Curățare pereți;
- Desfacerea tencuielilor interioare (tencuieli degradate) la pervaz;
- Reparații tencuieli interioare la pervaz;
- Reparatii crapături tencuieli interioare la pervaz;
- Glet de ipsos pe tencuieli interioare drișcuite la pervaz;
- Vopsitorii interioare cu vopsea lavabilă pentru interior aplicată manual;
- Vopsitorii interioare tevi si calorifere;

Camera 2102:

- Curățare pereți;
- Desfacerea tencuielilor interioare (tencuieli degradate) la pervaz;
- Reparații tencuieli interioare la pervaz;
- Reparatii crapături tencuieli interioare la pervaz;
- Glet de ipsos pe tencuieli interioare drișcuite la pervaz;
- Vopsitorii interioare cu vopsea lavabilă pentru interior aplicată manual;
- Vopsitorii interioare tevi si calorifere;

Camera 2118:

- Curățare pereți și tavane;
- Desfacerea tencuielilor interioare (tencuieli degradate) la pereți și tavane;
- Reparații tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Reparatii crapături tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Glet de ipsos pe tencuieli interioare drișcuite la pereți și tavane;
- Vopsitorii interioare cu vopsea lavabilă pentru interior aplicată manual;
- Vopsitorii interioare tevi si calorifere;
- Înlocuirea pardoselilor calde (covor din PVC).

Camera 2226:

- Curățare pereți și tavane;
- Desfacerea tencuielilor interioare (tencuieli degradate) la pereți și tavane;
- Reparații tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Reparatii crapături tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Glet de ipsos pe tencuieli interioare drișcuite la pereți și tavane;
- Vopsitorii interioare cu vopsea lavabilă pentru interior aplicată manual;
- Vopsitorii interioare tevi si calorifere.

Camera 2212:

- Curățare pereți și tavane;
- Desfacerea tencuielilor interioare (tencuieli degradate) la pereți și tavane;
- Reparații tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Reparatii crapături tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Glet de ipsos pe tencuieli interioare drișcuite la pereți și tavane;
- Vopsitorii interioare cu vopsea lavabilă pentru interior aplicată manual;

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 10
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1 Act. 0

- Vopsitorii interioare tevi si calorifere;

Camera 2210:

- Curățare pereți și tavane;
- Desfacerea tencuielilor interioare (tencuieli degradate) la pereți și tavane;
- Reparații tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Reparatii crapături tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Glet de ipsos pe tencuieli interioare drișcuite la pereți și tavane;
- Vopsitorii interioare cu vopsea lavabilă pentru interior aplicată manual;
- Vopsitorii interioare tevi si calorifere.

Camera 2201:

- Curățare pereți și tavane;
- Desfacerea tencuielilor interioare (tencuieli degradate) la pereți și tavane;
- Reparații tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Reparatii crapături tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Glet de ipsos pe tencuieli interioare drișcuite la pereți și tavane;
- Vopsitorii interioare cu vopsea lavabilă pentru interior aplicată manual;
- Vopsitorii interioare tevi si calorifere;

Camera 2209:

- Reparatii crapături tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Glet de ipsos pe tencuieli interioare drișcuite la pereți și tavane;
- Vopsitorii interioare cu vopsea lavabilă pentru interior aplicată manual;
- Vopsitorii interioare tevi si calorifere.

Camera 2222:

- Curățare pereți și tavane;
- Desfacerea tencuielilor interioare (tencuieli degradate) la pereți și tavane;
- Reparații tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Reparatii crapături tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Glet de ipsos pe tencuieli interioare drișcuite la pereți și tavane;
- Vopsitorii interioare cu vopsea lavabilă pentru interior aplicată manual;
- Vopsitorii interioare tevi si calorifere;

Camera 2206:

- Curățare tavane;
- Desfacerea tencuielilor interioare (tencuieli degradate) la tavane;
- Reparații tencuieli interioare la tavane;
- Reparatii crapături tencuieli interioare la tavane;
- Glet de ipsos pe tencuieli interioare drișcuite la tavane;
- Vopsitorii interioare cu vopsea lavabilă pentru interior aplicată manual;
- Vopsitorii interioare tevi si calorifere;

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 11
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECTIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1
			Act. 0

Camera 2208:

- Curățare pereți și tavane;
- Desfacerea tencuielilor interioare (tencuieli degradate) la pereți și tavane;
- Reparații tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Reparatii crapături tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Glet de ipsos pe tencuieli interioare drișcuite la pereți și tavane;
- Vopsitorii interioare cu vopsea lavabilă pentru interior aplicată manual;
- Vopsitorii interioare tevi si calorifere.

Camera 2221B:

- Curățare pereți și tavane;
- Desfacerea tencuielilor interioare (tencuieli degradate) la pereți și tavane;
- Reparații tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Reparatii crapături tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Glet de ipsos pe tencuieli interioare drișcuite la pereți și tavane;
- Vopsitorii interioare cu vopsea lavabilă pentru interior aplicată manual;
- Vopsitorii interioare tevi si calorifere.

Camera 2221A:

- Curățare pereți și tavane;
- Desfacerea tencuielilor interioare (tencuieli degradate) la pereți și tavane;
- Reparații tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Reparatii crapături tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Glet de ipsos pe tencuieli interioare drișcuite la pereți și tavane;
- Vopsitorii interioare cu vopsea lavabilă pentru interior aplicată manual;
- Vopsitorii interioare tevi si calorifere.

Camera 2207:

- Curățare pereți și tavane;
- Desfacerea tencuielilor interioare (tencuieli degradate) la pereți și tavane;
- Reparații tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Reparatii crapături tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Glet de ipsos pe tencuieli interioare drișcuite la pereți și tavane;
- Vopsitorii interioare cu vopsea lavabilă pentru interior aplicată manual;
- Vopsitorii interioare tevi si calorifere.

Camera 2220:

- Curățare pereți și tavane;
- Desfacerea tencuielilor interioare (tencuieli degradate) la pereți și tavane;
- Reparații tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Reparatii crapături tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Glet de ipsos pe tencuieli interioare drișcuite la pereți și tavane;
- Vopsitorii interioare cu vopsea lavabilă pentru interior aplicată manual;

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 12
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1 Act. 0

- Vopsitorii interioare tevi si calorifere.

Camera 2205:

- Curățare pereți și tavane;
- Desfacerea tencuielilor interioare (tencuieli degradate) la pereți și tavane;
- Reparații tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Reparatii crapături tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Glet de ipsos pe tencuieli interioare drișcuite la pereți și tavane;
- Vopsitorii interioare cu vopsea lavabilă pentru interior aplicată manual;
- Vopsitorii interioare tevi si calorifere;
- Înlocuirea pardoselilor calde (covor din PVC).

Camera 2219:

- Curățare pereți și tavane;
- Desfacerea tencuielilor interioare (tencuieli degradate) la pereți și tavane;
- Reparații tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Reparatii crapături tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Glet de ipsos pe tencuieli interioare drișcuite la pereți și tavane;
- Vopsitorii interioare cu vopsea lavabilă pentru interior aplicată manual;
- Vopsitorii interioare tevi si calorifere;

Camera 2218:

- Curățare pereți și tavane;
- Desfacerea tencuielilor interioare (tencuieli degradate) la pereți și tavane;
- Reparații tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Reparatii crapături tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Glet de ipsos pe tencuieli interioare drișcuite la pereți și tavane;
- Vopsitorii interioare cu vopsea lavabilă pentru interior aplicată manual;
- Vopsitorii interioare tevi si calorifere.

Camera 2217:

- Curățare pereți și tavane;
- Desfacerea tencuielilor interioare (tencuieli degradate) la pereți și tavane;
- Reparații tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Reparatii crapături tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Glet de ipsos pe tencuieli interioare drișcuite la pereți și tavane;
- Vopsitorii interioare cu vopsea lavabilă pentru interior aplicată manual;
- Vopsitorii interioare tevi si calorifere.
- Înlocuit corpuri de iluminat.

Holul etajului II:

- Curățare pereți și tavane;
- Desfacerea tencuielilor interioare (tencuieli degradate) la pereți și tavane;
- Reparații tencuieli interioare la pereți și tavane;

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 13
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1 Act. 0

- Reparatii crapături tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Glet de ipsos pe tencuieli interioare drișcuite la pereți și tavane;
- Vopsitorii interioare cu vopsea lavabilă pentru interior aplicată manual;

Camera 2223:

- Curățare pereți și tavane;
- Desfacerea tencuielilor interioare (tencuieli degradate) la pereți și tavane;
- Reparații tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Reparatii crapături tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Glet de ipsos pe tencuieli interioare drișcuite la pereți și tavane;
- Vopsitorii interioare cu vopsea lavabilă pentru interior aplicată manual;

Camera 2202:

- Curățare pereți și tavane;
- Desfacerea tencuielilor interioare (tencuieli degradate) la pereți și tavane;
- Reparații tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Reparatii crapături tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Glet de ipsos pe tencuieli interioare drișcuite la pereți și tavane;
- Vopsitorii interioare cu vopsea lavabilă pentru interior aplicată manual;

Camera 2204:

- Inlocuire gresie;

Camera 2224:

- Curățare pereți și tavane;
- Desfacerea tencuielilor interioare (tencuieli degradate) la pereți și tavane;
- Reparații tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Reparatii crapături tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Glet de ipsos pe tencuieli interioare drișcuite la pereți și tavane;
- Vopsitorii interioare cu vopsea lavabilă pentru interior aplicată manual;

Camera 2225:

- Curățare pereți;
- Reparatii crapături tencuieli interioare la pereți;
- Glet de ipsos pe tencuieli interioare drișcuite la pereți;
- Vopsitorii interioare cu vopsea lavabilă pentru interior aplicată manual;

Camera 2007:

- Curățare pereți;
- Reparatii crapături tencuieli interioare la pereți;
- Glet de ipsos pe tencuieli interioare drișcuite la pereți;
- Vopsitorii interioare cu vopsea lavabilă pentru interior aplicată manual.

Camera 2028:

- Curățare pereți;

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 14
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1 Act. 0

- Reparatii crapături tencuieli interioare la pereți;
- Glet de ipsos pe tencuieli interioare drișcuite la pereți;
- Vopsitorii interioare cu vopsea lavabilă pentru interior aplicată manual;

Camera 2029:

- Curățare pereți și tavane;
- Desfacerea tencuielilor interioare (tencuieli degradate) la pereți și tavane;
- Reparații tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Reparatii crapături tencuieli interioare la pereți și tavane;
- Glet de ipsos pe tencuieli interioare drișcuite la pereți și tavane;
- Vopsitorii interioare cu vopsea lavabilă pentru interior aplicată manual

Camera 2032:

- Curățare pereți;
- Reparatii crapături tencuieli interioare la pereți;
- Glet de ipsos pe tencuieli interioare drișcuite la pereți;
- Vopsitorii interioare cu vopsea lavabilă pentru interior aplicată manual;

➤ In Camera 8125 – **Atelier electric** și Camera 8124 - **Stand Testare Închidere Canal (STIC) din cadrul Secției 7 TAR** se vor executa lucrari de reparatii si amenajari interioare astfel:

- Demontare perete despărțitor între camerele 8125 și Stand STIC 8124;
- Montare și izolare fonică perete rigips despărțitor finisat pe ambele fețe;
- Termoizolare perete metalic din zona ferestrelor;
- Reparatii tencuieli, zugrăveli vopsea lavabilă pereți, tavan și executie perete despărțitor între camerele 8125 și Stand STIC 8124;
- Jaluzele verticale;
- Etanșare glafuri exterioare;
- Inlocuire calorifer;
- Placare cu gresie ceramica ;
- Demontare/montare lavoar și accesorii;
- Refacere trasee apă caldă și apă rece.

Prin prevederea lucrărilor noi nu va fi afectată stabilitatea și rezistența clădirii existente având în vedere că se vor executa doar lucrări de amenajări interioare ce nu presupun intervenții la structura de rezistență și nici nu sunt prevăzute a se efectua lucrări de demolări/dezafectări ale elementelor structurale.

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 15
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1
			Act. 0

3. MEMORIU TEHNIC

3.1. Descrierea lucrărilor

Lucrări de construcții

Activitățile de construcții – montaj și execuție pe șantier vor respecta prevederile Legii nr.10/ 1995*** republicata, privind calitatea în construcții.

Categoria de importanță a construcției în conformitate cu HGR 766/97, modificată cu HG 675/11.07.2002 este C (normală).

Clasa de importanță a construcțiilor în conformitate cu P100- 1/2006 este III.

Lucrarea proiectată a avut în vedere asigurarea cerințelor tehnice de calitate privind execuția la nivelul standardelor și normativelor tehnice în vigoare (SR EN ISO 9001 : 2015 – Sistemul de management al calității, SR EN ISO 45001:2018 – Sistemul de management al sănătății și securității în muncă).

Pereți

Se va urmări aducerea la același nivel a stratului suport, tencuială + glet.

Zonele, unde vopsitoria va fi dată pe strat existent, vor fi curățate în prealabil (decapare și șlefuire).

Pereții nu prezintă degradări ale tencuielilor și stratului suport (glet), motiv pentru care se vor curăța doar în zonele care prezintă mai multe straturi de vopsitorie prin decapare. Întreaga suprafață a pereților va fi șlefuită și ștearsă înainte de aplicarea primului strat de vopsea. Vopsitoriile vor fi executate cu email alchidic/acrilic în 2/3 straturi. Traseele de instalații electrice precum și traseele de ventilație montate aparent vor fi pozate după vopsitorie.

Tavane

Tavanele sunt degradate din cauza infiltrațiilor din terasă, existând zone afectate până la elementul structural.

Refacerea tavanelor se va face, astfel:

- Se vor desface până la elementul structural toate suprafețele afectate;
- Se vor reface toate tencuielile în zonele afectate, urmărindu-se aducerea la același nivel cu zonele neafectate (care vor fi păstrate);
- Se va aplica glet pe întreaga suprafață a tavanelor;
- Se va aplica vopsitorie cu email alchidic/acrilic în 2/3 straturi, pe întreaga suprafață.

Vopsitorii

Vopsitoriile se va executa pe elemente calorifere, tevi metalice cu email alchidic/acrilic în 2/3 straturi, culoare albă, după recondiționarea și curățirea acestora .

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 16
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1 Act. 0

Pardoseli si placari cu materiale ceramice si pvc

Se vor reface pardoselile si placarile cu materiale ceramice si pvc .

Pereti despartitori

Se va demola peretele despartitor dintre camerele 8125- Atelier electric și 8124- Stand STIC si se vor executa pereti despartitori din gips carton de 15cm , termoizolati cu vata minerala.

3.2. Conditii privind managementul calității

Orice neconcordanță constatată în proiect, sau eventualele propuneri de modificări față de prevederile proiectului, se vor comunica proiectantului de specialitate, pentru a dispune asupra soluției tehnice de urmat în execuție.

La realizarea lucrărilor se vor utiliza numai materiale și echipamente agrementate conform reglementărilor naționale în vigoare, precum și legislației și standardelor naționale armonizate cu legislația U.E.; aceste materiale trebuie să fie în concordanță cu prevederile Legii nr.10/1995*** republicata, privind obligativitatea utilizării de materiale agrementate la execuția lucrărilor. Execuția lucrării se face în sistem de asigurare a calității conform SR EN ISO 9001/2015.

Activitățile de construcții – montaj și execuție de pe șantier vor respecta prevederile Legii nr.10/1995*** republicata, privind calitatea în construcții.

3.3. Controale de calitate, verificari si incercari

Calitatea lucrărilor executate va fi asigurată prin respectarea prevederilor din:

- Legea nr.10/1995*** republicata, privind calitatea in constructii cu toate reglementarile ce decurg din aceasta;
- HG 925/1995, pentru aprobarea Regulamentului de verificare si expertizare tehnica de calitate a proiectelor, execuției lucrărilor si construcțiilor;

Astfel, se vor satisface cerințele de rezistență și stabilitate, siguranța în exploatare și protecția mediului.

Controalele de calitate, încercările, verificările și recepțiile lucrărilor se vor face în scopul confirmării corespondenței acestora cu caietele de sarcini și cu reglementările tehnice in vigoare.

Astfel se efectuează verificări :

- a) înainte de începerea lucrărilor pentru materialele ce se pun în operă;
- b) pe parcursul executării, pentru toate categoriile de lucrări ce compun obiectele de reparatii, înainte ca ele să devină ascunse prin acoperirea cu alte categorii de lucrări sau elemente de construcții;
- c) la terminarea unei faze de lucru;
- d) la recepția preliminară a obiectelor, ce fac parte dintr-un obiectiv de reparatii.

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 17
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECTIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1 Act. 0

Lucrările care au caracter de lucrări ascunse, se vor verifica calitativ și cantitativ de către beneficiar împreună cu executantul, pe măsura execuției lor, încheindu-se procese verbale de lucrări ascunse care să confirme:

- calitatea materialelor folosite;
- succesiunea corectă a operațiunilor;
- respectarea procedurilor tehnice și instrucțiunilor de lucru.

3.4. Măsuri pentru prevenirea și stingerea incendiilor

Pentru prevenirea izbucnirii și dezvoltării incendiilor în timpul executării și exploatarei echipamentelor și instalațiilor se vor respecta prevederile din normativele republicane și departamentale de prevenire și stingere a incendiilor. Constructorul va lua măsuri ca dotările cu mijloace PSI și instalațiile de prevenire și stingere a incendiilor să fie în perfectă stare de funcționare.

Pe perioada lucrărilor de construcții – montaj constructorul va respecta în totalitate prevederile normativelor și reglementărilor în vigoare referitoare la protecția la foc a construcțiilor și instalațiilor aferente, cum ar fi:

- P 118/99 Normativ de siguranță la foc a construcțiilor (IPCT);
- Ordinul Nr.163/2007 Norme generale de apărare împotriva incendiilor;
- Normativul C 300-94 Normativ de prevenire și stingere a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente.

3.5. Măsuri de securitate și sănătate în muncă

Unitatea care desfășoară activități de zidărie, montaj prefabricate și finisaje în construcții este obligată să elaboreze și să aplice instrucțiuni proprii de securitate a muncii pentru toate cazurile particulare, în care apar și alți factori de risc decât cei specificați.

Normele specifice de securitate a muncii pentru zidărie, montaj prefabricate și finisaje în construcții cuprind prevederi specifice de securitate a muncii pentru prevenirea accidentelor de muncă și îmbolnavirilor profesionale în activitățile de zidărie, montaj prefabricate și finisaje în construcții. Se urmărește eliminarea sau diminuarea riscurilor de accidentare în munca și îmbolnavire profesională existente în cadrul acestei activități, proprii celor patru componente ale sistemului de muncă (executant - sarcina de muncă - mijloace de producție - mediu de muncă).

Operațiile de zidărie, montaj prefabricate și finisaje în construcții se vor executa numai de personal calificat și instruit special pentru operația respectivă, respectându-se întocmai instrucția de circulație și mișcare, instrucțiunile tehnice, de exploatare, de protecție a muncii și S.U.

Toți lucrătorii din activitățile de zidărie, montaj prefabricate și finisaje în construcții sunt obligați să utilizeze echipament individual de protecție adecvat, conform Normativului cadru de acordare și utilizare a echipamentului individual de protecție emis prin Ordinul 225/95 al Ministrului Muncii și Protecției Sociale.

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 18
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECTIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1 Act. 0

La lucrarile de tencuire, placare, vopsire, zugraveli etc., ce se executa manual, se vor respecta si masurile de protectie a muncii prevazute pentru lucrarile de zidarie din prezentele norme.

La lucrarile de tencuire si de placare ce se executa manual, se vor respecta si masurile de protectie a muncii prevazute pentru lucrarile de zidarie.

Este obligatorie imprejmuirea zonei de lucru in raza de actiune a utilajelor de ridicat, respectiv a lucrarilor ce prezinta pericol.

Pasarelele, scarile si platformele de lucru de langa utilajele de constructii si lucrarile ce prezinta pericol trebuie de asemenea sa fie prevazute cu balustrade si tinute in stare de curatenie.

Pentru lucrari executate la inaltime sub 5 m se vor folosi schele simple, iar pentru inaltime peste 5 m se vor utiliza schele conform indicatiilor din proiectele tehnologice. Schelele vor fi prevazute cu balustrade si scandura de bord si vor fi executate astfel incat sa corespunda sarcinilor pe care le vor avea de suportat. Se interzice utilizarea de schele improvizate si circulatia personalului muncitor sub schele pe care se lucreaza.

Personalul muncitor din santiere va putea fi utilizat numai la lucrarile si in zona de lucru pentru care i s-a facut instructajul de protectie a muncii corespunzator.

In toate locurile periculoase, atat la locurile de lucru, cat si acolo unde este circulatia mare, se va atrage atentia asupra pericolului de accidente, prin indicatoare vizibile atat ziua cat si noaptea.

Evacuarea molozului si a deseurilor de materiale din obiectele de constructie si schelele aferente, de la o inaltime mai mare de 4 m, trebuie facuta cu ajutorul jgheaburilor inchise, in lazi inchise sau in containere.

Constructorul va urmari respectarea urmatoarelor norme ce reglementeaza activitatea de protectie a muncii pentru care va face instructajul intregului personal implicat in executia lucrarilor:

- Legea 319/2006 – Legea securității și sănătății în muncă, publicată în M.O.nr.646/26.07.2006, cu modificările și completările ulterioare;
- H.G.nr.1425/2006 pentru aprobarea normelor metodologice de aplicare a prevederilor legii securității și sănătății în muncă;
- SR EN ISO 45001:2018 – Sisteme de management al sănătății și securității în muncă. Cerințe și îndrumări pentru utilizare;
- NSSM 27 – Norme specifice de securitate a muncii pentru lucrarile de zidarie, montaj prefabricate si finisaje in constructii

Normele specifice vor tine seama si de normele conexe colaterale specifice fiecărei activitati in parte.

3.6. Măsuri de protecția mediului

Lucrarile de refacere tencuieli , vopsitorii, placari gresie si faianta se execută cu materiale de constructii, care sunt rezistente în timp și neutre din punct de vedere

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 19
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1
			Act. 0

chimic. Lucrările proiectate nu introduc efecte negative suplimentare asupra solului, drenajului, microclimatului, apelor de suprafață, vegetației, faunei sau peisajului.

Deseurile rezultate în urma executiei lucrarilor proiectate vor fi gestionate în concordanța cu legislația în vigoare – Legea nr. 17/ 2023 - Regimul deșeurilor , respectandu-se cerintele cu privire la transportul și trasabilitatea deșeurilor, ierarhia deșeurilor, subproduse, încetarea statutului de deșeu, producătorii și deținătorii de deșeuri, răspunderea extinsă, reguli pentru calcularea îndeplinirii obiectivelor, eliminare, responsabilitate, uleiuri uzate, autorizare și înregistrare, planul de gestionare a deșeurilor, evidență, raportare, etc.

Cu privire la soluția tehnică prezentată în această documentație, se apreciază că aceasta se va încadra în prevederile obligatorii cu privire la prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării mediului înconjurător, prevăzute de:

- SR EN ISO 14001 : 2015, Sisteme de management de mediu. Cerințe cu ghid de utilizare;
- OUG Nr.195/2005, privind protecția mediului;
- OUG 92/2021, privind regimul deșeurilor, aprobată cu Legea 17/2023.

3. 7. Condiții impuse de beneficiar pentru realizarea lucrării

Executantul lucrărilor de construcții are următoarele obligații principale:

a) asigurarea nivelului de calitate corespunzător cerințelor printr-un sistem propriu de calitate conceput și realizat prin personal propriu, cu responsabili tehnici cu execuția autorizată;

b) convocarea factorilor care trebuie să participe la verificarea lucrărilor ajunse în faze determinante ale execuției și asigurarea condițiilor necesare efectuării acestora, în scopul obținerii acordului de continuare a lucrărilor;

c) soluționarea neconformităților, a defectelor și a neconcordanțelor apărute în fazele de execuție, numai pe baza soluțiilor stabilite de proiectant cu acordul investitorului;

d) utilizarea în execuția lucrărilor numai a produselor și a procedeelelor prevăzute în proiect, certificate sau pentru care există acorduri tehnice, care conduc la realizarea cerințelor, precum și gestionarea probelor-martor; înlocuirea produselor și a procedeelelor prevăzute în proiect cu altele care îndeplinesc condițiile precizate și numai pe baza soluțiilor stabilite de proiectanți cu acordul constructorului;

e) respectarea proiectelor și a detaliilor de execuție pentru realizarea nivelului de calitate corespunzător cerințelor;

f) supunerea la recepție numai a construcțiilor care corespund cerințelor de calitate și pentru care a predat investitorului documentele necesare întocmirii cărții tehnice a construcției;

g) aducerea la îndeplinire, la termenele stabilite, a măsurilor dispuse prin actele de control sau prin documentele de recepție a lucrărilor de construcții;

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 20
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1
			Act. 0

h) remedierea, pe propria cheltuială, a defectelor calitative apărute din vina sa, atât în perioada de execuție, cât și în perioada de garanție stabilită potrivit legii;

i) readucerea terenurilor ocupate temporar la starea lor inițială, la terminarea execuției lucrărilor;

j) stabilirea răspunderilor tuturor participanților la procesul de producție - factori de răspundere, colaboratori, subcontractanți - în conformitate cu sistemul propriu de asigurare a calității adoptat și cu prevederile legale în vigoare.

➤ ***Executantul va respecta :***

- condițiile de acces în platforma ICN a personalului, materialelor și a mijloacelor de transport;

- norme de protecția muncii și S.U. stabilite prin convenție, anexat la contract, executantul răspunde singular de orice eveniment, accident produs în legătură cu lucrarea din ziua predării amplasamentului până la recepția la terminarea lucrărilor;

3.8. Concluzii și recomandări

Realizarea lucrărilor de reparatii si amenajari interioare a camerelor, în conformitate cu prezenta documentație, va asigura desfasurarea in conditii corespunzătoare a activitatilor specifice fiecarui spatiu.

După recepția la terminarea lucrărilor de construcții – montaj, lucrările si echipamentele vor fi preluate de catre beneficiar, cu respectarea lucrărilor de intretinere curenta si a programului de urmarire in timp a constructiei.

Urmărirea comportării în exploatare, intervențiile în timp și postutilizarea construcțiilor sunt componente ale sistemului calității în construcții instituit de Legea nr. 10/1995*** republicata, privind calitatea în construcții, republicată, cu modificările și completările ulterioare. Obiectul urmăririi comportării în exploatare a construcțiilor și al intervențiilor în timp este evaluarea stării tehnice a construcțiilor și menținerea aptitudinii la exploatare pe toată durata de existență a acestora conform P130/1999-Normativ privind urmarirea comportarii in exploatare, interventiile in timp si postutilizarea constructiilor” si Ord.847/2014 pentru aprobarea procedurii privind urmarirea curenta si speciala a constructiilor.

Perioada de garantie este de minim 3 ani pentru constructiile incadrate in categoria de importanta „C”, conform legii 10/1995.

4. CAIETE DE SARCINI

4.1. Caiet de sarcini – tencuieli interioare

4.1.1. Nominalizarea planșelor

Plan subsol ax 11-22– desen nr.3-5-5184-PTE-1.

Plan parter ax 1-11 – desen nr.3-5-5184-PTE-2

Plan parter ax 11-22 – desen nr.3-5-5184-PTE-3

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 21
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECTIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1
			Act. 0

Plan etaj1 ax 1-11 – desen nr.3-5-5184-PTE-4;
Plan etaj1 ax 11-21 – desen nr.3-5-5184-PTE-5;
Plan etaj2 ax 1-11 – desen nr.3-5-5184-PTE-6;
Plan etaj 2 ax 11-21 – desen nr.3-5-5184-PTE-7.

4.1.2. Descrierea obiectivului

Lucrările prevazute in prezenta documentație au ca scop înlăturarea cauzelor care au provocat producerea degradarilor si executia lucrarilor necesare pentru exploatarea in condiții optime a construcțiilor si instalațiilor la Setia 3 si camera 8125 -atelierul electric TAR.

4.1.3. Descrierea execuției lucrărilor, a procedurilor tehnice de execuție specifice și etapele privind realizarea execuției

Cuprinde:

a) Lucrări de decapare a tencuielilor existente degradate (parțial sau total); se vor decapa toate straturile componente (zugrăveli, tinci, grund) până la zidărie, se vor adânci și curăța rosturile orizontale și verticale în vederea asigurării unei bune aderențe a noii tencuieli;

b) Lucrări de decapare a straturilor existente de zugrăveli, inclusiv gletul până la grund cu ajutorul unor scule speciale (ex: rașchete) în cazul tencuielilor care se mențin și nu prezintă fisuri sau detașări de stratul suport;

c) Operațiuni pregătitoare: lucrările ce trebuie efectuate înaintea începerii executării tencuielilor:

- controlul suprafețelor care urmează a fi tencuite (mortarul din zidărie să fie întărit, suprafețele de beton să fie relativ uscate, abaterile de la planeitate și verticalitate să nu fie mai mari decât cele admise, etc);
- terminarea lucrărilor a căror execuție simultană sau ulterioară ar putea provoca deteriorări ale tencuielilor;
- suprafețele suport să fie curate;
- rosturile zidăriei de cărămidă vor fi curățate pe o adâncime de 3-5 mm, iar suprafețele netede (sticloase) de beton vor fi aduse în stare rugoasă;
- verificarea execuției și recepției lucrărilor de protecție (învelitori, planșee, etc) sau a căror execuție ulterioară ar putea provoca deteriorarea lor (conducte de instalații, tâmplării, etc), precum și dacă au fost montate toate piesele auxiliare (ghermele, praznuri, suportți metalici, colțari, etc).

d) Execuția amorsării:

- suprafețele de beton vor fi stropite cu apă, după care se va amorsa cu șprîț din ciment și apă în grosime de 3 mm;

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 22
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1 Act. 0

- în cazul aplicării de tencuieli cu grosime redusă (5-10 mm) pe tencuieli existente se va respecta aceeași tehnologie ca în cazul tencuielilor cu grosimi normale și anume: amorsare, șpriț, tinci, toate reduse corespunzător încât să se încadreze în grosime normală;
- amorsarea suprafețelor se va face cât mai uniform, fără discontinuități, fără prelingerii pronunțate, având o suprafață rugoasă și aspră la pipăit;

e) Execuția grundului:

- grundul în grosime de 5-15 mm se va aplica pe suprafețe de beton, după cel puțin 24 de ore de la aplicarea șprițului, și după cel puțin 1 oră în cazul suprafețelor de cărămidă. Dacă suprafața șprițului este prea uscată aceasta se va uda cu apă în prealabil de executarea grundului;
- partea superioară a pereților și tavanele încăperilor cu înălțime mai mare de 3,00 m se vor executa de pe platforme de lucru continue;
- mortarul folosit la grund este cel prevăzut (M100T);
- grosimea grundului se va verifica în timpul execuției în scopul de a obține în final o suprafață plană, fără asperități pronunțate, neregularități, goluri, etc;
- înainte de executarea stratului vizibil se va controla ca suprafața grundului să fie uscată.

f) Execuția stratului vizibil:

- stratul vizibil al tencuielilor interioare – tinci – va avea compoziția ca și a grundului, însă cu nisip fin de până la 1 mm;
- grosimea tinciului poate varia între 1-5 mm;
- gletul de var la încăperile zugrăvite se va realiza prin închiderea porilor tinciului cu strat subțire de 1-3 mm de var și adaos de ipsos;
- gletul de ipsos executat pe suprafețele ce urmează a fi vopsite se va realiza prin acoperirea tinciului cu un strat subțire de cca 2-3 mm de pastă de ipsos;
- gletul de ipsos se va realiza numai pe un strat suport care are un anumit grad de umiditate, în cantități strict necesare, înainte de terminarea prizei ipsosului;
- la tencuielile sclivisite, stratul vizibil se netezește cu drișca de oțel și se execută numai din pastă de ciment;
- în cazul execuției tencuielilor interioare la o temperatură exterioară mai mică de + 5 grade C, se vor lua măsurile speciale prevăzute în Normativul pentru executarea lucrărilor pe timp friguros, indicativ C16-79.

4.1.4. Măsurători, probe, teste, verificări, necesare a se efectua pe parcursul execuției obiectivului

Pe parcursul executării tencuielilor se vor verifica respectarea tehnologiilor de execuție, utilizarea tipurilor și compoziției mortarelor indicate în proiect, precum și aplicarea straturilor succesive în grosimea prescrisă.

Recepția pe fază de lucrări se face, în cazul tencuielilor interioare, prin verificarea:

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 23
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1 Act. 0

- rezistenței mortarului;
- numărului de straturi aplicate și grosimile acestora, cel puțin un sondaj la fiecare 200 mp (se va verifica prin baterea de cuie în locuri mai puțin vizibile);
- aderența la suport și între straturi (verificarea se realizează prin batere cu un ciocan de lemn în tencuială, apreciind sunetul obținut);
- planeitatea suporturilor și linearitatea muchiilor (bucată cu bucată).

4.1.5. Proprietățile fizice, chimice, de aspect, de calitate, toleranțe, probe teste pentru produsele/materialele utilizate la realizarea obiectivului

Materialele livrate vor fi însoțite de certificatul de calitate. Executantul trebuie să-și organizeze în așa fel transportul, depozitarea și manipularea materialelor și produselor încât în momentul punerii în funcțiune să corespundă condițiilor de calitate impuse atât prin caietele de sarcini cât și prin normativele în vigoare, să fie agrementate tehnic.

Atenționăm că perioadele maxime de utilizare a mortarelor din momentul preparării lor, astfel încât să fie utilizate în condiții bune la tencuieli, sunt:

- la mortare ciment-var M10T până la 8 ore;
- la mortare ciment var M25T până la 10 ore;
- la mortar de var marca M40T, până la 12 ore;
- la mortare ciment var M100T și M50T fără întârziator până la 10 ore, iar cu întârziator până la 16 ore.

Abaterile admisibile la recepția calitativă a tencuielilor sunt:

- Verificarea aspectelor tencuielilor se vor face vizual cercetând suprafața tencuită, forma muchiilor, a intrândurilor și ieșindurilor, iar planeitatea suprafeței se va verifica și cu dreptarul (de 2 m lungime) orientat pe toate direcțiile;
- Suprafețele tencuite trebuie să fie uniforme, să nu aibă denivelări, ondulații, fisuri, împușcături de var nestins, urme vizibile de reparații locale;
- Gradul de netezire al suprafețelor tencuite se va verifica numai la cele gletuite (cu palma).

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 24
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1 Act. 0

4.1.6. Standarde, normative și alte prescripții care trebuie respectate în cazul execuției produselor/materialelor, confecțiilor, elementelor prefabricate, utilajelor montajului, probelor, testelor, verificărilor

C 17-1982	Instrucțiuni tehnice privind compoziția și prepararea mortarelor de zidărie și tencuieli
SR EN 12620+A1:2008	Agregate pentru beton
NE 001-1996	Normativ de executare a tencuielilor umede groase sau subțiri
C140-1986	Normativ pentru verificarea calității lucrărilor
SR EN 1008:2003	Apa de preparare pentru beton. Specificații pentru prelevare, încercare și evaluare a aptitudinii de utilizare a apei, inclusiv a apelor recuperate din procese ale industriei de beton, ca apă de preparare pentru beton
SR EN 197-1:2011	Ciment. Partea 1: Compoziție, specificații și criterii de conformitate ale cimenturilor uzuale.

4.1.7 Condiții privind recepția

După terminarea lucrărilor de construcții-montaj și efectuarea încercărilor, verificărilor și probelor aferente perioadei de execuție, executantul va notifica beneficiarul privind terminarea lucrărilor, urmând ca acesta să numească membrii comisiei de recepție și să stabilească data la care se va face recepția la terminarea lucrărilor. Recepția lucrărilor se va face conform H.G. 343/2017 cu modificările și completările ulterioare și PE 027/97.

4.2 Caiet de sarcini - lucrări de zugrăveli și vopsitorii

4.2.1. Descrierea obiectivului

Acest capitol cuprinde specificațiile tehnice pentru execuția zugrăvelilor și vopsitoriilor, asemănătoare ca materiale și tehnologie de execuție și sunt prezentate fiecare în subcapitole separate.

Conținutul subcapitolelor:

- a) Zugrăveli cu lapte de var;
- b) Vopsitorii cu vopsea lavabilă.

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 25
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1 Act. 0

4.2.2. Descrierea execuției lucrărilor, a procedurilor tehnice de execuție specifice și etapele privind realizarea execuției

Zugrăvelile și vopsitoriile se vor executa în conformitate cu prevederile prezentului caiet de sarcini.

Lucrările de finisare a pereților și tavanelor se vor executa la temperatura aerului, în mediul ambiant de cel puțin +5°C în cazul zugrăvelilor și cel puțin +15°C în cazul vopsitoriilor, regim de temperatură ce se va ține tot timpul execuției lucrărilor și cel puțin 8 ore pentru zugrăveli și 15 zile pentru vopsitorii după executarea lor.

Înainte de începerea lucrărilor de zugrăveli și vopsitorii se va verifica dacă suprafețele suport au umiditatea de: 3% pentru suprafețele tencuite și 8% pentru cele gletuite.

Diferența de temperatură între aerul înconjurător și suprafața care se finisează nu trebuie să fie mai mare de 6°C, pentru evitarea condensării vaporilor.

a) Zugrăveli cu lapte de var

În acest subcapitol sunt cuprinse specificațiile tehnice privind execuția zugrăvelilor cu lapte de var (spoieli) ce se aplică la interiorul construcției pe pereți și tavane pe suprafețe tencuite sau pe beton.

Standarde de referință pentru materiale:

- SR EN 1008:2003 - Apă de preparare pentru beton. Specificații pentru prelevare, încercare și evaluare a aptitudinii de utilizare a apei, inclusiv a apelor recuperate din procese ale industriei de beton, ca apă de preparare pentru beton;
- SR EN 13279-1:2009 - Ipsos și tencuieli pe bază de ipsos. Partea 1: definiții și condiții.

Specificații privind execuția:

Laptele de var este preparat din 1 parte var pastă gata stins și 1,5 părți apă (în volume) ce se amestecă până la omogenizare. Se adaugă laptelui de var amestecând continuu, ulei tehnic de floarea soarelui (sau similar) în proporție de 1-2%. La zugrăvelile colorate se vor adăuga pigmenți în praf, până în nuanța cerută, pentru care se vor prezenta mostre, care se vor aviza de proiectant și beneficiar. Cantitatea se va prepara pentru întreaga încăperea ce urmează a se zugrăvi;

- compoziția se va strecura înainte de întrebuințare, prin sită fină din sârmă de alamă, pentru reținere de impurități, var nestins sau colorant;

- spoielile (fără pigmenți și grăsimi) și zugrăvelile de var se execută în trei straturi;

- primul strat, grundul, crează o suprafață uniformă ca porozitate, putere de absorbție și culoare. Se aplică la 2-3 ore de la terminarea lucrărilor pregătitoare, manual cu bidineaua sau mecanic cu aparatul de pulverizare;

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 26
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1
			Act. 0

- zugrăveala (stratul 2 și 3) se aplică cu aparate de pulverizare. Manual se aplică numai pe suprafețe mici;
- fiecare strat se aplică numai după uscarea stratului precedent.

b) Vopsitorii cu vopsea lavabila

În acest subcapitol sunt cuprinse specificațiile tehnice, condițiile și modul de executare a lucrărilor de vopsitorie cu vopsea lavabila aplicate la interior pe tencuieli gletuite cu glet de ipsos în încăperi cu umiditate relativă a aerului până la 60%, la pereți și tavane.

Specificații privind execuția:

- vopsitoria cu vopsea lavabila se va aplica pe suprafețele interioare tencuite și gletuite cu glet de ipsos;
- această vopsitorie se realizează în următoarea ordine:
 - grund de vopsea lavabila ($\frac{1}{2}$ vopsea + $\frac{1}{2}$ apă);
 - vopsea lavabila diluată aplicată în două straturi;
 - prealabil se face verificarea gletului și eventualele rectificări ale suprafețelor;
 - grundul se aplică numai manual, cu bidineaua sau pensula lată;
 - celelalte două straturi se aplică numai mecanic, cu pistolul;
 - înainte de aplicarea unui strat trebuie ca stratul precedent să fie bine uscat.

4.2.3. Măsurători, probe, teste, verificări, necesare a se efectua pe parcursul execuției obiectivului

Pe parcursul execuției lucrărilor se verifică în mod special de către beneficiar:

- îndeplinirea condițiilor de calitate a suprafețelor suport;
- calitatea principalelor materiale introduse în execuție conform standardelor și normelor interne de fabricație;
- respectarea prevederilor din proiect și a dispozițiilor de șantier;
- recepția lucrărilor de zugrăveli și vopsitorii se va face după uscarea perfectă a acestora;
- eventualele lucrări care nu respectă condițiile prevăzute în proiect, caiet de sarcini sau condiții de calitate vor fi refăcute sau remediate.

Verificarea zugrăvelilor se va face prin:

- examinarea vizuală a suprafețelor, urmărindu-se: corelarea cu proiectul, aspectul general (ton de culoare uniform, fără pete, fără scurgeri, fără impurități înglobate, fără urme de bidinea, fără corecturi sau retușuri care să distoneze cu tonul general, etc);
- examinarea aderenței zugrăvelilor de stratul suport: o zugrăveală de calitate nu trebuie să se ia pe palmă la o frecare ușoară.

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 27
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1 Act. 0

4.2.4. Proprietățile fizice, chimice, de aspect, de calitate, toleranțe, probe teste pentru produsele/materialele utilizate la realizarea obiectivului

Materialele utilizate la executarea zugrăvelilor și vopsitoriilor vor avea caracteristicile tehnice conform standardelor și normelor admise în România.

Materialele livrate vor fi însoțite de certificatul de calitate.

Executantul trebuie să-și organizeze în așa fel transportul, depozitarea și manipularea materialelor și produselor încât să elimine posibilitatea degradării acestora, astfel ca, în momentul punerii lor în operă, acestea să corespundă condițiilor de calitate impuse atât prin caietele de sarcini cât și prin normativele în vigoare.

Atragem o atenție deosebită la condițiile de securitate împotriva incendiilor, care trebuie asigurate spațiilor de depozitare (în special a materialelor ușor inflamabile, ca de exemplu vopselele). Se recomandă ca temperatura la locul de depozitare să fie cuprinsă între +7 și +20 grade C.

4.2.5. Standarde, normative și alte prescripții care trebuie respectate în cazul execuției produselor/materialelor, confecțiilor, elementelor prefabricate, utilajelor montajului, probelor, testelor, verificărilor

C3-1976	Normativ pentru execuția lucrărilor de zugrăveli și vopsitorii
C139-1987	Instrucțiuni tehnice privind protejarea elementelor metalice prin vopsire
C58-1986	Norme tehnice privind ignifugarea materialelor combustibile din lemn și textile utilizate în construcții

4.2.6. Condiții privind recepția

După terminarea lucrărilor de construcții-montaj și efectuarea încercărilor, verificărilor și probelor aferente perioadei de execuție, executantul va notifica beneficiarul privind terminarea lucrărilor, urmand ca acesta să numească membrii comisiei de recepție și să stabilească data la care se va face recepția la terminarea lucrărilor. Recepția lucrărilor se va face conform H.G. 343/2017 cu modificările și completările ulterioare și PE 027/97.

4.3. Caiet de sarcini - lucrări de pardoseli și placări materiale ceramice

4.3.1. Nominalizarea planșelor

Nu este cazul.

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 28
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECTIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1 Act. 0

4.3.2. Descrierea obiectivului

Lucrarile de placari gresie si faianta se vor executa in cadrul Sectiei 3 si la camera 8125 din cadrul Sectiei 7.

4.3.3. Descrierea execuției lucrărilor, a procedurilor tehnice de execuție specifice și etapele privind realizarea execuției

A. Operatiuni pregatitoare

Lucrări ce trebuie terminate înainte de începerea lucrarilor de pardoseli și placari:

- instalatii electrice, sanitare;
- efectuarea probelor prescrise pentru instalatii;
- montarea elementelor de pereti despărtitori neportanti;
- rectificarea planseelor prefabricate;
- montarea tocurilor tâmplariei;
- executarea tencuielilor umede.

Daca este necesar, suprafata planseului se va curata si spăla cu apa de eventualele impuritati, praf sau resturi de tencuială înainte de a se întinde stratul de mortar pentru pozarea placilor, suprafata stratului suport va fi udata.

Se traseaza nivelul pardoseli finite si axele.

Pe uscat se vor asterne placile la colturi si apoi la sfoara rândurile de reper pe contur.

B. Stratul suport

Stratul suport va consta dintr-o sapa de mortar si va avea grosimea de minimum 25 mm.

Suprafata sapei se va aduce la nivelul cerut în proiect prin nivelare cu dreptarul.

C. Pozarea placilor

- Se monteaza la nivel placi de reper la colturile încăperilor. Intre acestea se monteaza pe conturul încăperilor, la sfoara, rândurile de placi de reper;
- Rândul de contur se va monta la o distantă de perete de cel puțin 1/2 placa;
- Dupa montarea rândurilor de reper se montează toate celelalte plăci;
- Placile mozaicate trebuie umezite înainte de montare ca sa nu absoarba apa din mortar. Plăcile se vor monta imediat dupa întinderea stratului de mortar de ciment;
- Rosturile dintre placi vor fi de maximum 2 mm. Nu se admite lasarea de goluri între placi si în mortarul de sub pardoseal si nici umplerea cu mortar a spatiilor lângă pereti si colturi în locul jumatatilor sau sferturilor de placi;
- Plăcile se vor aseza cu rosturile în prelungire pe ambele directii sau alternativ;
- Pe masura asezarii placilor, rosturile se vor umple cu lapte de ciment, cu

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 29
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1
			Act. 0

colorant daca nu se specifica altfel, iar excesul se va îndepărta înainte de începutul prizei;

- Dupa 4-6 zile de la montarea placilor mozaicate, suprafata îmbracamintii se va slefui cu masina de frecat mozaic. In timpul slefuirii suprafata se va uda din abundenta cu apă. Dupa slefuire se va curata pasta rezultată.

- Acolo unde este specificat în planse, în general la cel puțin 6 m distanta în ambele directii, sau pe conturul pardoselii, se vor prevedea rosturi de control. Rosturile de control se păstreaza deschise până la terminarea întregii pardoseli, pentru ca pardoseala sa-si consume deformatiile din contractie prin întărirea mortarului.

La placarea pereților cu faiantă se procedează similar ca la pardoseli, cu următoarele precizări:

- nivelul de referință se trasează la cota maximă de aplicare a plăcilor de faiantă;
- se curăță întreaga suprafată a peretelui sub cota liniei de referință înainte de începerea plăcării cu faiantă.

Dacă este necesară pregătirea suprafetei prin demontarea faiantei existente, operația se execută de sus în jos.

Placarea cu faiantă se începe de jos în sus si in timpul operatiei se verifică verticalitatea cu nivela.

D. Pozarea plintelor

Plintele prefabricate din beton mozaicat se aseaza direct pe perete, prin intermediul unui strat de mortar de ciment, dupa executarea pardoselii orizontale.

Operatia de montare a plintelor cuprinde urmatoarele operatii:

- Trasarea;
- Stropirea cu apă a suprafetei peretelui;
- Prepararea spritului de ciment;
- Stropirea cu sprit de ciment a peretelui;
- Asternerea unui strat de mortar de ciment pe spatele plinteii, asezarea si fixarea prin presare a plinteii în stratul de poză;
- Turnarea laptelui de ciment în rosturi;
- Curatirea excesului de lapte de ciment;
- Finisarea mecanica a plintelor;
- Curatirea, spalarea, lustruirea (acolo unde este specificat).

E. Protejarea lucrărilor.

Protejarea lucrărilor: Toate suprafetele finite vor fi protejate cu hârtie impermeabilă care să nu lase pete, cu îmbinări prin suprapunere de cel puțin 10 cm; la îmbinari se vor aseza dulapi de lemn sau alte greutateți; lucrările se vor lăsa cel puțin 72 ore protejate astfel după care se permite circulatia.

Antreprenorul poate folosi si alte metode de protejare a lucrărilor, cu aprobarea Consultantului.

Materialele de protectie nu vor păta suprafata pardoselii.

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 30
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1
			Act. 0

F. Terminarea lucrarilor

După ce toate celelalte lucrari de finisaj sunt încheiate, pardoseala se va spala cu apa caldă si detergenți neagresivi chimic, se vor îndepărta eventualele urme de mortar si se va cerui întreaga suprafața.

Umplerea rosturilor de control se va face dupa încheierea lucrarilor.

4.3.4. Măsurători, probe, teste, verificări, necesare a se efectua pe parcursul execuției obiectivului

Abateri admisibile

Devierea de la cota de referinta specificata în planuri pentru plăcile montate: ± 15 mm.

Diferențele de planeitate, masurate sub un dreptar de 3 m lungime: ± 3 mm.

Masurare si decontare

Pardoselile se vor deconta la metrul patrat de pardoseală, conform planselor din proiect, inclusiv stratul suport din mortar de ciment.

Cantitatea de placi pentru plinte se deconteaza separat, unitatea de masura fiind metrul liniar.

Materialele si operatiunile pentru rostuire sunt cuprinse în costul pardoselilor.

4.3.5. Proprietățile fizice, chimice, de aspect, de calitate, toleranțe, probe teste pentru produsele/materialele utilizate la realizarea obiectivului

Gresia ceramica trebuie sa aiba urmatoarele caracteristici: culoare gri (nuante gri), sunet metalic cristalin, structura omogena, suprafete plane, muchii si colturi compacte.

Caracteristica esentiala a produsului este **rezistenta la acizi** (cu exceptia HF) chiar la acizi concentrati si la baze (diluata) datorita capacitatii de absorbtie foarte mici.

Forme si dimensiuni: 250x250x10.

Caracteristici tehnice:

- Absorbție de apa: $> 10\%$;
- Rezistenta la acizi, min $\% 98$;
- Rezistenta la soc termic, la 110°C , min. 4 cicluri.

Certificarea calitatii: produsele sa fie conform SR EN 13748-1/2004/AC:2005- Plăci de mozaic. Partea 1: Plăci de mozaic pentru utilizări la interior.

Faianta ceramica trebuie sa aiba urmatoarele caracteristici: culoare alb-ivoriu, sunet metalic cristalin, structura omogena, suprafete plane, muchii si colturi compacte.

Forme si dimensiuni: 250x330x10

Caracteristici tehnice:

- Absorbție de apa: $> 10\%$;
- Rezistenta la patare :clasa 5
- Rezistenta la rupere: min clasa 3;

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 31
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1 Act. 0

- Rezistența la soc termic, la 110°C, min.4 cicluri.
- Certificarea calitatii: produsele sa fie conform SR EN 13748-1/2004/AC :2005- Plăci de mozaic. Partea 1: Plăci de mozaic pentru utilizări la interior .

4.3.6. Standarde, normative și alte prescripții care trebuie respectate în cazul execuției produselor/materialelor, confecțiilor, elementelor prefabricate, utilajelor montajului, probelor, testelor, verificărilor

- SR EN 14411:2016-Plăci și dale ceramice. Definiții, clasificare, caracteristici, evaluarea și verificarea constanței performanței și marcarea;
- SR EN 13748-1/2004/AC:2005- Plăci de mozaic. Partea 1: Plăci de mozaic pentru utilizări la interior;
- SR EN ISO 10545:1/2015 - Plăci și dale ceramice. Partea 1: Eșantionare și condiții de recepție;
- SR EN ISO 10545:2/2019-Plăci și dale ceramice. Partea 2: Determinarea dimensiunilor și a calității suprafeței;
- GP 037-1998, Normativ privind proiectarea, executia si asigurarea calitatii pardoselilor la cladiri civile si industriale
- NP 013 –1996 , Normativ privind proiectarea, executia si asigurarea calitatii pardoselilor la constructii in care se desfasoara activitati de productie.

4.3.7. Condiții privind recepția

După terminarea lucrărilor de construcții-montaj si efectuarea încercărilor, verificărilor și probelor aferente perioadei de execuție, executantul va notifica beneficiarul privind terminarea lucrărilor , urmand ca acesta sa numeasca membrii comisiei de receptie si sa stabileasca data la care se va face recepția la terminarea lucrărilor. Recepția lucrărilor se va face conform H.G. 343/2017 cu modificările și completările ulterioare și PE 027/97.

Recepția se efectuează pentru întreaga lucrare sau parti de lucrare (etaj, incaperi).

Verificarea la recepție a pardoselilor si placarilor se va face prin examinarea suprafețelor, lucrările trebuind sa se încadreze în prevederile acestor specificatii.

Se vor face verificari la:

- aspectul si starea generala;
- elementele geometrice (grosime, planeitate, pante etc.);
- fixarea imbracamintii pe suport;
- rosturi;
- corespondenta cu proiectul.

Acolo unde prescripțiile sau datele din proiect nu au fost respectate, sau aspectul pardoselii nu este corespunzator (placi fisurate, rosturi cu muchii stirbite etc.), constructorul poate decide înlocuirea locala sau pe suprafete mai mari a pardoselii si refacerea în condițiile prescrise în specificatii.

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 32
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1
			Act. 0

4.4. Caiet de sarcini - egalizare straturi pe bază de ciment/ egalizare șape

4.4.1. Nominalizarea planșelor

Nu este cazul.

4.4.2. Descrierea obiectivului

Lucrarile includ:

- Șape de anduranta:
 - Accese auto ;
 - Parcaje.
- Șape standard:
 - Pardoseli;
 - Această sectiune include:
 - Sape de egalizare pe baza de ciment, turnate pe placi structurale sau acoperisuri, noi sau existente, pentru a forma substraturi plane, netede, pentru aplicarea finisajelor.
 - Sape de acoperire din beton, turnate peste placi structurale, noi sau existente, si finisate spre a forma suprafete netede in vederea acoperirilor.
 - Sape de pardoseala aplicate peste plansee hidroizolate.
 - Tipurile de sape de pardoseala din beton includ:
 - 1. Sape cu agregate standard si grele;
 - 2. Sape cu agregate usoare.

4.4.3. Descrierea execuției lucrărilor, a procedurilor tehnice de execuție specifice și etapele privind realizarea execuției

Nu se vor aplica sape pana cand toate hidroizolatiile asezate peste betonul monolit a fost realizat si inspectat si/sau aprobat de beneficiar si de Proiectantul General.

Pentru sapele armate, se vor prevedea scaune sau suportii necesari, si se vor mentine pozitia plaselor de armatura conform conditiilor cerute de lucrarea din santier.

Se vor marca rosturile din planseul de baza astfel incat rosturile in supra turnare vor fi plasate direct peste ele.

➤ Plasare si finisare

Finisare prin nivelare : Imprastiați sapa in amestec in mod egal peste suportul pregatit anterior la inaltimea (cota) potrivita si lucrarea este realizata. Utilizati dreptare, driscuitoare pentru nivelarea suprafetelor.

Unde sunt cerute rosturi se vor pozitiona astfel incat rosturile sa coincida cu cele din planseul de baza.

Finisare cu elicopterul : Dupa nivelare se incepe prima operatiune cu elicopterul

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 33
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECTIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1 Act. 0

electric. Se continua nivelarea pana cand suprafata este pregatita pentru nivelarea finala. Se incepe nivelarea finala cand un sunet ca de sonerie este produs de elicopterul miscat pe suprafata.

Se continua operatiunea de elicopterizare pentru a produce o suprafata fara urme de elice uniforma in textura si aspect.

Finisajul suprafetei de calcare : Se va incepe prelucrarea suprafetei cu masina abraziva cu pietre dupa ce stratul de uzura al pardoselii s-a intarit suficient incat sa se evite deplasarea agregatelor. Pastrati pardoseala uda pe tot timpul executiei. Se va indeparta materialul desprins prin operatiune cu o racleta si se va clati cu apa.

Se vor umple golurile de aer, gropile si alte defecte cu lapte de ciment si aceleasi materiale cu cele folosite pentru sapa. Se va imprastia mortarul fluid pe suprafata si lucrati deschiderile cu o lama din otel. Se va freca mortarul in suprafata pardoseli cu o masina de slefuit. Se va pastra pardoseala uda inca 3 zile inainte de slefuirea finala.

Cand suprafata pardoselii este intr-o conditie buna, se va incepe al doilea sau ultimul slefuit pentru a elimina stratul de mortar de retus si slefuiti fin suprafata. Dupa slefuit si polisat se va spala bine si elimina materialul in surplus.

Maturatie si protectie

Se va proteja betonul executat proaspat de o uscare prematura si de frig excesiv sau temperaturi inalte. In perioade excesiv de calde, uscate si cu vanturi puternice se va proteja betonul de pierderea umiditatii inainte si in timpul operatiilor de finisare cu un material de control al evaporarii. Se va aplica conform instructiunilor fabricantului dupa indreptare si nivelare dar inainte de nivelare mecanica si elicopterizare.

Se va porni stropirea initiala imediat ce apa libera a disparut de pe suprafata betonului dupa turnare si finisare. Daca vremea permite se va mentine umezeala continua pentru nu mai putin de 7 zile.

Metode de maturatie: Betonul se matureaza prin tratarea cu intaritori, prin umezire, prin acoperire in vederea retinerii umezelii, sau prin combinarea acestor metode conform specificatiilor.

Maturarea prin umezire se realizeaza prin urmatoarele metode:

- Pastrarea suprafetei de beton uda prin acoperire continuu cu apa;
- Utilizati pulverizarea continua cu apa ;
- Acoperirea suprafetei de beton cu un strat absorbant saturat cu apa si tinut în continuare ud.

Se va realiza un tratament printr-o acoperire cu retentie de umiditate dupa cum urmeaza:

- Se va acoperi suprafata de beton cu o acoperire cu retentie de umiditate pentru tratarea betonului plasat in zonele cele mai largi practicabile cu lateralele si terminatiile indoite cel putin 75 mm si sigilate cu banda autoadeziva;
- Se vor repara imediat orice gaura sau scurgere in timpul tratamentelor folosind

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 34
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECTIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1 Act. 0

materiale de acoperire si banda izolatoare.

Se va aplica compusi pentru tratamente pe plansele interioare expuse si pe plansele exterioare, pietonale si borduri astfel:

- Se vor aplica compusi pentru tratarea planseelor de beton cu atat mai repede cu cat operatiile finale de finisare sunt terminate (in perioada de 2 ore si dupa ce stralucirea apei de la suprafata betonului a disparut;
- Se vor aplica compusi pentru tratarea membranelor care nu vor afecta suprafetele ce vor fi acoperite cu materiale de finisaj aplicate direct pe beton.

Tratarea suprafetelor formate: Tratati suprafetele de beton format, incluzand partea inferioara a grinzilor, plansele purtate si alte suprafete similare, prin umezire cu cofraje pentru monolitizare pentru intreaga perioada de priza sau pana cofrajele sunt indepartate. Daca cofrajele sunt indepartate, se va continua tratamentul prin metode specificate deasupra, daca se aplica.

Tratamentul suprafetelor neformate: Se vor trata suprafetele neformate inclusiv plansee, pardoseli(sape) si alte suprafete plate prin aplicarea metodei potrivite.

Tratamentul suprafetelor de beton spre a primi pardoseli se realizeaza in final printr-o acoperire cu retentie de umezeala daca nu este indicat altfel.

4.4.4. Măsurători, probe, teste, verificări, necesare a se efectua pe parcursul execuției obiectivului

Nerealizarea legaturii pardoselii (sapei) de substratul de beton (asa cum este evidentiat prin sunetul de gol la lovire), sau dezintegrarea sau alt defect al sapei de a se utiliza drept finisaj de pardoseala vor fi considerate nerealizare a materialului si manoperei.

Variatia fata de plan a sapei de beton va fi determinata prin utilizarea unui dreptar de un metru lungime, aplicat in orice directie pe suprafata de unde finisajul nu va devia 1.2 mm de la muchie. Nu se vor accepta deviatii mai mari de 3mm la 30cm de la nivelul sau panta (inclinatia) indicata cand se testeaza cu dreptarul de 3m.

4.4.5. Proprietățile fizice, chimice, de aspect, de calitate, toleranțe, probe teste pentru produsele/materialele utilizate la realizarea obiectivului

Ciment si agregate:

Ciment Portland: Furnizati ciment alb daca este necesar in obtinerea culorilor care sa se potriveasca cu esantioanele Proiectantului General.

Agregate de greutate normala:

- agregat fin, constand din nisip sau piatra sparta cernuta, curata, tare, fara incluziuni. Cernut prin greutate sa treaca prin sita astfel:
 - 1,2 mm: 50-75 %.

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 35
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1
			Act. 0

➤ Agregat granulație mare, constând din pietris sau piatra sparta cernuta, curata, tare, fara incluziuni. cernut prin greutate sa treaca prin sita astfel:

- 9.5 mm: 30-50 %.

➤ Agregate de anduranta: selectat, curat, tare si rezistent, fie spart sau granulat natural, cuart, granit, carborund sau alt material acceptat.

Armaturi: plasa din fire metalice sudate, 60 g. Galvanizate la cald sau acoperite cu rasina epoxidica.

Piatra ponce (agregat usor) $K = 0.20-0.40 \text{ W/m}^\circ\text{C}$, factor $U = 0.40-2.20 \text{ W/m}^2 \text{ }^\circ\text{C}$
Amestec de șapa

Șapa standard: se produce un amestec pentru sapa cu urmatoarele caracteristici:

- Rezistenta la compresiune: 245.75 kg/cm^2 la 28 zile ;
- Vascozitate: 200 mm maxim in punctul de turnare pentru beton continand super plastifiant si 75 mm maxim pentru beton simplu.

Șapa anduranta: se produce un amestec pentru sapa de anduranta cu urmatoarele caracteristici:

- Rezistenta la compresiune: 351 kg/cm^2 la 28 zile ;
- Vascozitate: 200 mm maxim in punctul de turnare pentru beton continand super plastifiant si 75 mm maxim pentru beton simplu.

Sapa beton usor: se produce un amestec pentru sapa din beton usor cu urmatoarele caracteristici:

- Rezistenta la compresiune: 70 kg/cm^2 la 28 zile;
- Vascozitate: 200 mm maxim in punctul de turnare pentru beton continand super plastifiant si 75 mm maxim pentru beton simplu;
- Densitate : Nu va depasi 800 kg/m^3 .

4.4.6. Standarde, normative și alte prescripții care trebuie respectate în cazul execuției produselor/materialelor, confecțiilor, elementelor prefabricate, utilajelor montajului, probelor, testelor, verficarilor

- SR EN 197-1: 2011, Ciment Partea 1: Compoziție, specificații și criterii de conformitate ale cimenturilor uzuale;
- SR EN 413-1: 2011, Ciment pentru zidarie. Partea 1: Compoziție, specificații și criterii de conformitate;
- SR EN 459-1: 2015, Var pentru constructii. Partea 1: Definiții, specificații și criterii de conformitate;
- SR EN 934-3+A1:2012, Aditivi pentru beton, mortar și pasta. Partea 3: Aditivi pentru mortar de zidărie. Definiții, condiții, conformitate, marcare și etichetare;
- SR EN 998-1: 2016, Specificație a mortarelor pentru zidărie. Partea 1:

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 36
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1 Act. 0

- Mortare pentru tencuire exterioară și interioară;
- SR EN 998-2: 2016, Specificație a mortarelor pentru zidărie. Partea 1: Mortare pentru tencuire exterioară și interioară;
 - SR EN 1008:2003, Apă de preparare pentru beton. Specificații pentru prelevare, încercare și evaluare a aptitudinii de utilizare a apei, inclusiv a apelor recuperate din procese ale industriei de beton, ca apă de preparare pentru beton;
 - SR EN 12620+A1: 2008, Agregate pentru beton;
 - SR EN 13242+A1:2008, Agregate din materiale nelegate sau legate hidraulic pentru utilizare în inginerie civilă și în construcții de drumuri;
 - NE 001: 1996 - Normativ pentru executarea tencuielilor umede groase și subțiri;

4.4.7. Condiții privind recepția

După terminarea lucrărilor de construcții-montaj și efectuarea încercărilor, verificărilor și probelor aferente perioadei de execuție, executantul va notifica beneficiarul privind terminarea lucrărilor, urmand ca acesta să numească membrii comisiei de recepție și să stabilească data la care se va face recepția la terminarea lucrărilor. Recepția lucrărilor se va face conform H.G. 343/2017 cu modificările și completările ulterioare și PE 027/97.

4.5. Caiet de sarcini - montare pardoseli calde PVC

4.5.1. Nominalizarea planșelor

Nu este cazul.

4.5.2. Descrierea obiectivului

Această descriere se aplică pentru realizarea pardoselilor calde de tip covor PVC/mochetă (în funcție de cameră, în conformitate cu prevederile caietelor de sarcini și a normelor în vigoare.

Având în vedere activitățile desfășurate și starea precară a pardoselilor actuale este necesar montarea unor pardoseli de calitate care să asigure o desfășurare a activităților în bune condiții și să aibă o durată de viață cât mai mare. Astfel, s-a optat pentru o soluție de sistem de pardoseală tip covor PVC/mochetă, trafic intens, care se va monta (lipi) pe stratul suport.

4.5.3. Descrierea execuției lucrărilor, a procedurilor tehnice de execuție specifice și etapele privind realizarea execuției

Lucrările sunt compuse din:

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 37
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1 Act. 0

- Procurarea materialelor, utilajelor, echipamentelor, asigurarea mijloacelor de transport, precum și a forței de muncă necesare;
- Toate transporturile și manipulările necesare;
- Reparația stratului suport;
- Amorsare suprafață și turnare șapă autonivelantă în grosime medie de 5 mm;
- Procurare și montare covor PVC/mochetă, trafic intens, inclusiv adezivul necesar și profilele de închidere (plinte).

Pardoseli - prevederi generale

Lucrarea de pardoseală va fi începută numai după verificarea și recepționarea suportului, operații care se efectuează și se înregistrează conform prevederilor respective.

Toate materialele utilizate trebuie să fie agrementate tehnic în România de către organismele atestate în acest scop.

Toate materialele care intră în componența unei pardoseli pot fi introduse în lucrare numai dacă în prealabil s-a verificat de către conducătorul tehnic al lucrării că:

- au fost livrate cu certificat de calitate care să confirme că sunt corespunzătoare normelor respective;
 - au fost depozitate și manipulate în condiții care să evite orice degradare a lor;
- Principalele verificări de calitate sunt:
- aspectul și starea generală;
 - elemente geometrice (grosime, planeitate, pante);
 - fixarea îmbrăcăminții pe stratul suport: rosturile, racordurile cu alte elemente de construcții sau instalații;
 - corespondența cu solicitarea beneficiarului referitoare la grosime și culoare.

Fiecare tip de pardoseală este alcătuită din:

- a. îmbrăcăminte - strat de uzură - care este supusă direct tuturor sarcinilor și acțiunilor din exploatare;
- b. stratul suport ce primește încărcarea de la îmbrăcăminte și o transmite elementelor de rezistență pe care este așezată pardoseala;

Materiale

Materialele puse în operă vor avea caracteristicile prevăzute în standarde și normele de ramură de producție specificate la capitolele respective. Transportul se va face cu mijlceace de transport acoperite. La sosirea pe șantier toate materialele se vor verifica dacă, au fost transportate și ambalate corespunzător iar depozitarea lor se va face conform prevederilor din standardele și normele tehnice respective, de regulă în spații acoperite, ferite de umezeală. Adezivii vor fi feriți de acțiunea umezelii, înghețului și de amestecul cu corpuri străine, atât în timpul transportului cât și în timpul

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 38
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECTIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1 Act. 0

depozitării ce se va face pe sorturi în magazii. Adezivul acrilic se va depozita acoperit, la temperaturi cuprinse între +5°C ... +35°C.

Dacă se vor desface ambalajele și materialul nu se va consuma în întregime, acesta trebuie legat sau închis imediat. Termenul de garanție este de 3-6 luni de la data fabricației.

Executarea lucrărilor de pardoseli - Reguli generale

Controlul materialelor întrebuintate, al dozajelor, al modului de execuție și al procesului tehnologic pentru executarea pardoselilor se face pe toată durata lucrării.

Pardoselile vor fi plane, orizontale și fără denivelări în aceeași încăpere și la trecerea dintr-o încăpere în alta. Executarea fiecărui strat component al pardoselii se va face numai prin executarea stratului precedent și constatarea că acesta a fost bine executat. La trecerea de la execuția unui strat la altul, se va realiza o lipitură cât mai perfectă între straturi, dacă nu se prevede profil acoperitor de rost.

Lucrări care trebuiesc terminate înainte de începerea lucrărilor de pardoseli

Executarea pardoselilor se va face numai după terminarea lucrărilor de construcții-montaj.

Suprafața suport va fi pregătită prin curățirea și spălarea cu apă de eventualele impurități sau resturi de tencuială sau var. Curățirea se va face cu măști și perii.

Executarea îmbrăcăminții pardoselii

Executarea stratului de uzură (îmbrăcăminții) pentru fiecare tip de pardoseală se va face conform prevederilor tehnice indicate de furnizor.

Condiții tehnice de calitate

Respectarea condițiilor tehnice de calitate se va face în conformitate cu prevederile din Normativul pentru verificarea calității lucrărilor de construcții și de instalații aferente, indicativ C56-85, caietul 12 - Pardoseli.

Rezultatele verificărilor și recepțiilor pe faze de lucrări se consemnează în procese verbale, conform instrucțiunilor respective.

Organizarea de șantier

La primirea amplasamentului executantul are obligația de a anunța în scris data de începere a lucrării. Constructorul, împreună cu beneficiarul va stabili condițiile și măsurile necesare pentru lucrări în incintă (acces, traseu, zone interzise, supraveghetori, permise de lucru cu focul, etc.), precum și orice alte măsuri incluse în contract. În cazul producerii unor evenimente ca urmare a nesemnălizării corecte a locului unde se execută lucrările sau a lucrărilor care se execută, sau a nerespectării normelor de protecția muncii PSI, executantul lucrării răspunde contravențional, civil sau penal, după, caz.

Beneficiarul are dreptul de a supraveghea desfășurarea lucrărilor în conformitate cu prevederile contractului. Executantul are obligația de a permite accesul persoanei care supraveghează lucrările la locul de muncă, în ateliere, depozite și oriunde se

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 39
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1 Act. 0

realizează, activități legate de realizarea obligațiilor contractuale. Persoana juridică achizitoare este autorizată, să emită dispoziții pe care le consideră necesare pentru executarea lucrărilor, cu respectarea drepturilor prevăzute în contract.

4.5.4. Măsurători, probe, teste, verificări, necesare a se efectua pe parcursul execuției obiectivului

Prezentul caiet de sarcini cuprinde condiții tehnice privind principii generale de execuție a pardoselilor și montajul covorului din PVC/mocheta, în conformitate cu actele legislative, standardele și normativele în vigoare.

Lucrările ce se vor executa, vor fi analizate conform prevederilor *Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții* și vor respecta cerințele de calitate și reglementările tehnice în vigoare impuse materialelor componente, produsului finit și tehnologiei de execuție;

4.5.5. Proprietățile fizice, chimice, de aspect, de calitate, toleranțe, probe teste pentru produsele/materialele utilizate la realizarea obiectivului

Caracteristicile tehnico-calitative minimale ale sistemului de pardoseală din covor PVC la):

A. Descrierea sistemului

Sistemul de pardoseală va fi construit din următoarele elemente:

- a. Șapă autonivelantă în grosime medie de 5 mm;
- b. Adeziv acrilic special covor PVC trafic intens;
- c. Covor PVC trafic intens, grosime minim 2.5 mm;
- d. Plintă PVC.

B. Parametrii tehnico-calitativi ai sistemului de pardoseală covor PVC

- a. Covorul PVC folosit va fi însoțit de certificat de conformitate sau agreement tehnic - se va prezenta în mod obligatoriu certificatul;
- b. Sistemul de pardoseală trebuie să fie agrementat tehnic în România - se va prezenta agrementul tehnic;
- c. Înălțimea totală a sistemului de pardoseală din PVC va fi minim 2,5 mm;
- d. Sistemul de pardoseală va avea următoarele caracteristici tehnice minimale:

Linoleum – Covor PVC, cu un strat de uzura de minim 0.7 mm grosime, îmbunătățit cu tratament „Top Clean” pentru o curățare cât mai ușoară. Să aibă ca destinație spații cu trafic foarte intens precum spitale, școli, hoteluri, etc.

Tip Produs	Eterogen
Culoare	În funcție de paletar
Grosime	Minim 2.50 mm
Clasa Trafic	33
Greutate	Minim 3 kg/mp

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 40
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1
			Act. 0

Rezistența Chimică		Foarte bună
Rezistența Alunecare	La	Bună
Latime Rola		2 m ÷ 6 m
Garantie		Minim 10 ani
Recomandare		Școli, hoteluri, etc.

Montajul sistemului de pardoseală se va realiza astfel:

Montarea covorului PVC rezistent la trafic intens, se recomandă a fi realizat de echipe de montaj profesionale întrucât este o soluție complexă.

Montajul covorului se va realiza pe un suport neted de șapă autonivelantă stabil, curat, care nu se va descuama în strat superficial, rezistent la încărcările și traficul ulterior.

Consumurile sunt normate, orientative și nu includ parțial pierderi tehnologice. Pentru detalii complete de montaj se va studia fișa tehnică a produselor. Condițiile de aplicare pot varia funcție de particularitățile sistemului/produselor folosite și realitățile frontului de lucru.

1. Toate materialele componente ale sistemului de pardoseală vor fi livrate la locația de instalare;

2. Stratul suport de beton trebuie să fie dur, uscat și plan (se vor face reparații unde este necesar). Se va acorda o atenție deosebită suportului, prin îndepărtarea prin aspirare înainte de montaj a prafului sau a altor cauze ce pot produce decolorări permanente, cum ar fi umezeala excesivă, pete de ulei, agenți de impregnare;

3. Amorsarea suprafeței și turnarea de șapă autonivelantă în grosime medie de 5 mm.;

4. Se va lipi covorul cu adeziv acrilic pe toată suprafața;

5. După asamblarea prin lipire a covorului PVC pe toată suprafața camerelor, se va executa aspirarea tuturor rezidurilor.

Înainte de montaj este obligatorie prezentarea a unei mostre a sistemului de pardoseală propus.

4.5.6. Standarde, normative și alte prescripții care trebuie respectate în cazul execuției produselor/materialelor, confecțiilor, elementelor prefabricate, utilajelor montajului, probelor, testelor, verificărilor

Pe perioada execuției lucrărilor vor fi respectate următoarele:

- SR EN 110874:2012/A1:2020-Îmbrăcăminte rezistentă la șoc, textilă și stratificată pentru pardoseală. Clasificare;
- SR EN ISO 24346:2012-Îmbrăcăminte rezistentă la șoc pentru pardoseală. Determinarea grosimii totale;
- SR EN ISO 24340:2012-Îmbrăcăminte rezistentă la șoc pentru pardoseală. Determinarea grosimii straturilor;

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 41
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1 Act. 0

- SR EN ISO 717-2:2021-Acustică. Evaluarea izolării acustice în clădiri și a elementelor de construcții. Partea 2: Izolare la zgomot de impact.

4.5.7. Condiții privind recepția

După terminarea lucrărilor de construcții-montaj și efectuarea încercărilor, verificărilor și probelor aferente perioadei de execuție, executantul va notifica beneficiarul privind terminarea lucrărilor, urmând ca acesta să numească membrii comisiei de recepție și să stabilească data la care se va face recepția la terminarea lucrărilor. Recepția lucrărilor se va face conform H.G. 343/2017 cu modificările și completările ulterioare și PE 027/97.

4.6. Caiet de sarcini - pereti despartitori din gips carton

4.6.1. Nominalizarea planșelor

1. Reparații și amenajări interioare camera 8125 - desen nr. 2-5-5184-8.

4.6.2. Descrierea obiectivului

Lucrările de compartimentare cu pereții despartitori din gips carton se vor executa între camerele 8125 și Stand STIC 8124 Secția 7 TAR.

4.6.3. Descrierea execuției lucrărilor, a procedurilor tehnice de execuție specifice și etapele privind realizarea execuției

Lucrările de compartimentare constau în realizarea unor pereți interiori cu ghips carton pe profile zincate;

Înainte de începerea lucrărilor de realizare a peretilor din gips carton se va verifica încheierea lucrărilor de montare a instalațiilor ascunse, efectuarea probelor de etanșare și presiune, obturarea penetrărilor prin planșee, executarea tencuielilor ude la pereții adiacenți, recepționarea structurii de rezistență, încheierea lucrărilor de termoizolare (la pod).

Operația de montaj începe cu măsurarea și trasarea pe planșeul portant a axelor peretilor, a scheletelor autoportante, a ușilor și a altor deschideri. După aceasta, operațiunea se continuă pe pereți și tavane. Apoi se fixează de suprafața-suport profilele de contur. La planșeul de rezistență și la tavan se utilizează profilele de contur, iar la racordurile laterale ale peretilor se folosesc profilele de schelet.

Înainte de începerea montării, pe aceste profile se lipesc benzi de etanșare sau se atașează alte materiale de etanșare adecvate.

Planșeele de rezistență, care prezintă denivelări mari, vor fi egalizate înainte de montarea profilelor. În continuare se introduc profilele schelet în profilele de contur.

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 42
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECTIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1 Act. 0

Profilele verticale ale scheletului trebuie sa patrunda cel puțin 15 mm si trebuie sa prezinte la partea superioara o toleranta de circa 1cm. Se incepe montarea placilor de gips-carton. Prelucrarea placilor incepe cu trasarea liniei de taiere pe fata placii, apoi se taie cu un cutit. Se rupe placa pe taietura, pe o margine de masa, apoi se taie cartonul pe spatele placii. Dupa separare se indreapta muchia placii cu rindeaua respectiva iar pentru spacluirea imbinarii muchiilor se safraneaza cu rindeaua de falt sau cu un cutit.

Prima placa de gips-carton se pozeaza partial pe schelet si se fixeaza cu ajutorul nivelei cu bula de aer .In continuare , placa este fixata de scheletul suport cu ajutorul suruburilor cu montaj rapid , in asa fel incat sa nu existe tensionari. Urmatoarele placi se monteaza in acelasi mod. Distanța de la scheletul de sustinere la elementele de completare din zona de capat a peretelui nu trebuie sa depaseasca 60 - 62,5 cm (in functie de specificatiile producatorului). In cazul placarii duble, al doilea rind de placi va fi insurubat dupa primul rand, prin decalarea imbinarilor. In cazul unor exigente marite, la protectia contra incendiilor sau contra zgomotului, imbinarile primului rind de placi trebuie spacluite.

Spacluirea placilor din gips-carton poate demara numai dupa consumarea tuturor tensiunilor semnificative, cum ar fi , de exemplu, cele din actiunea umiditatii sau a temperaturii. Se presupune o temperatura a incintei de montaj si a constructiei de cel puțin 5 grade Celsius. Umiditati exagerate ale aerului (in comparatie cu conditiile ulterioare de utilizare) in timpul spacluirii, precum si deshidratarea rapida sau incalzirea in scopul uscarii pot duce la formarea de fisuri. In cazul introducerii unor benzi de acoperire a rosturilor din hirtie sau din fibra de sticla, este posibila si spacluirea cu umplutura pentru rosturi .In cazul in care apare necesitatea ca spacluirea sa fie slefuita, trebuie evitata aparitia asperitatilor pe carton (sa nu se zgarie cartonul). In cazul racordarilor la alte elemente de constructie, se vor introduce benzi de separatie.

4.6.4. Măsurători, probe, teste, verificări, necesare a se efectua pe parcursul execuției obiectivului

Materialele puse în operă trebuie să fie de calitate și însoțite de declarații/certificate de conformitate/calitate, certificate de garanție.

Verificarea calitatii lucrarilor se va face atat la lucrarile ce devin ascunse cat si la final.

Astfel :

- se verifica pozitia si cotele axelor de trasare , a scheletului autoportant, a usilor si a altor deschideri
- aspectul plăcii (nu prezintă urme de deteriorare , nu s-a decolorat în timpul depozitării).
- montarea corectă a benzilor de etansare.

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 43
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1
			Act. 0

- montarea corectă a structurii portante (poziție, fixare, planeitate, orizontalitate, etc.).
- fixarea corectă a plăcii de gips-carton pe scheletul de susținere
- executarea corectă a rostuirii plăcilor de gips-carton.
- executarea corectă a finisajelor.

4.6.5. Proprietățile fizice, chimice, de aspect, de calitate, toleranțe, probe teste pentru produsele/materialele utilizate la realizarea obiectivului

Materiale

În cadrul acestor specificații sunt luate în considerare materialele și produsele principale la execuția pereților stratificați de compartimentare.

Gips carton normal

Se vor folosi panouri gips carton 12,5mm grosime, compuse din miez de ipsos și 2 fețe carton special superior, cu muchie aplatizată.

Gips carton rezistent la foc

Se vor folosi panouri gips carton impregnat 12,5mm grosime, compuse din miez de ipsos armat cu fibră de sticlă și 2 fețe carton special superior, cu muchie aplatizată. Panourile sunt inscripționate cu roșu pe partea posterioară a plăcii.

Schelet metalic

Se vor folosi profile metalice tip UW, CW, CD, UA, traverse și montanți pentru suspendarea obiectelor sanitare și a armăturilor, profile de rigidizare, profile de îmbinare, ancore de suspendare, țije de suspendare, piese de ancorare, bride de ajustare, șuruburi pentru montaj, dibluri, etc. Profilele metalice vor fi executate din tablă de oțel 0,6mm protejată anticoroziv și vor constitui un sistem agrementat pentru montarea panotajului din gips carton. În cazul pereților cu înălțimi mari, montanții acestora vor fi ori dintr-o bucată ori din două piese înădite, cu suprapunere de 100cm la profilele cu h=100mm sau 75cm la profilele cu h=75mm, conform detaliilor producătorului. Distanța interax între profile pentru pereții cu înălțimi mari va fi de 30cm.

Umplutură vată minerală

Se vor folosi saltele din vată minerală conform cu specificațiile producătorului.

Banda izolatoare

Se va folosi între profile horizontale și suport beton. Lucrările din acest capitol includ și aplicarea benzilor de armare la îmbinările între plăci și tencuirea acestora (2 mâini) – pentru îmbinarea finisărilor și a găurilor de la șuruburi, astfel încât subcontractantul care va veni să vopsească să facă numai șlefuirea pereților.

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 44
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1 Act. 0

Profile speciale

Se vor folosi profile speciale conform cu specificatiile producatorului pentru realizarea muchiilor, imbinarilor speciale, profilaturilor si rosturilor cu alte materiale etc.

Materiale auxiliare

Conform cu specificatiile producatorului se vor folosi materiale de prindere și fixare, materiale etanșeizare la rosturi si pe contur, materiale finisare colturi.

4.6.6. Standarde, normative și alte prescripții care trebuie respectate în cazul execuției produselor/materialelor, confecțiilor, elementelor prefabricate, utilajelor montajului, probelor, testelor, verificărilor

- SR EN 520+A1:2010- Placi de gips-carton. Definitii, specificatii și metode de incercare;
- EN 13915:2017 Placi prefabricate de ghips-carton cu miez celular din carton;
- SR 13495-1:2006- Accesorii pentru utilizare cu plăci de gips-carton. Partea 1: Profile din tablă de oțel;
- SR 13495-2:2006- Accesorii pentru utilizare cu plăci de gips-carton. Partea 2: Șuruburi cu fixare rapidă;
- SR 13495-3:2006- Accesorii pentru utilizare cu plăci de gips-carton. Partea 3: Cleme;
- SR 13495-4:2006- Accesorii pentru utilizare cu plăci de gips-carton. Partea 4: Cuie.

4.6.7. Condiții privind recepția

La recepție se verifică respectarea dimensiunilor din proiect, a regulilor tehnologice care asigură rezistența și stabilitatea, abaterile. Nu se admit crăpături, fisuri, urme vizibile de reparații locale, asperități, pete, urme de lovire, etc.

Lucrările care nu îndeplinesc condițiile de calitate se refac corect.

Recepția preliminară se efectuează atunci când toate lucrările prevăzute în documentație sunt complet terminate, toate verificările sunt efectuate în conformitate cu prevederile caietului de sarcini.

Comisia de recepție examinează lucrările față de prevederile proiectului privind condițiile tehnice și de calitate a execuției, precum și constatările în cursul execuției de către organele de control. Se încheie proces verbal de recepție conform prevederilor în vigoare specificându-se eventualele remedieri necesare.

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 45
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECTIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1
			Act. 0

4.7. Caiet de sarcini – instalații sanitare

4.7.1. Nominalizarea planșelor

NU este cazul.

4.7.2. Descrierea obiectivului

Pentru asigurarea utilitatilor (apa calda si apa rece) incadrul atelierului electric TAR se vor racorda conducta de alimentare cu apa de la grupul sanitar si va fi realizata din teava Dn 25 mm. Conducta de alimentare cu apa, precum si cea de evacuare apa vor fi montate aparent pe perete. Refularea de la lavoar la canalizare va fi realizata cu conducta de pvc, asamblata prin sudura cap la cap.

4.7.3 Descrierea execuției lucrărilor, a procedurilor tehnice de execuție specifice și etapele privind realizarea execuției

La executarea lucrărilor se vor utiliza numai materiale, aparataje și mașini agrementate tehnic, care corespund prevederilor proiectului, standardelor de stat și normelor interne de fabricație. Toate echipamentele si armaturile vor fi însoțite de certificatele de calitate (încercare) ale întreprinderii producătoare.

Înainte a punerii în operă, toate materialele se vor supune unui control vizual, pentru a se constata dacă nu au suferit degradări de natură să le compromită tehnic și calitativ (deformări, forma pieselor și elementelor speciale și accesorii), se vor remedia defecțiunile respective sau se vor înlocui cele care nu pot fi aduse în stare corespunzătoare prin remediere.

Prezentul Caiet de Sarcini cuprinde instructiunile tehnice pentru montarea conductelor din teava pentru apa, precum si montarea accesoriilor (armaturi, suporti de armatura si materiale marunte precum saibe, suruburi, etc) si a conductelor din PVC de scurgere apa.

Prezentul caiet de sarcini se va citi impreuna cu plansele si instructiunile date de furnizorul conductelor si armaturilor pentru:

- transportul conductelor, fittingurilor, armaturilor si materialelor marunte;
- stocarea si manipularea lor, la locul de punere in opera;
- pregatirea conductelor, fittingurilor, armaturilor si garniturilor de cauciuc pentru montare;
- stocarea si manipularea lor, la locul de punere in opera;
- pregatirea conductelor, fittingurilor, echipamentelor, armaturilor si garniturilor de cauciuc pentru montare;
- probele de presiune;
- instructiuni pentru conditii speciale (de calitate a tevilor si a tubulaturii de aer).

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 46
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1
			Act. 0

Se recomanda specializarea personalului care va lucra la montarea acestui tip de conducte. Prevederile si cerintele prezentului caiet de sarcini nu vor exonera executantul de raspunderea de a asigura calitatea ce se impune pentru asemenea lucrari, prin efectuarea verificarilor si incercarilor pe care le considera necesare sau sunt prevazute in standardele si normele romanesti in vigoare, privind testarea calitatii materialelor si a executiei.

Tehnica montarii, comporta urmatoarele faze si operatiuni:

➤ **Faze pregatitoare:**

- pregatirea traseului conductei (eliberarea terenului si amenajarea acceselor de-a lungul traseului, pentru aprovizionarea si manipularea materialelor);
- marcarea traseului in vedere executiei lucrarilor;
- receptia, sortarea si transportul tevilor si a celorlalte materiale legate de executia lucrarilor;
- pregatirea si realizarea unui montaj preliminar al instalatiilor hidraulice .

➤ **Faze de executie:**

- cu acordul proiectantului, se pot utiliza si alte materiale, cu calitati cel putin egale sau superioare celor indicate in proiect (tevi, fittinguri, etc).
- demontarea conductelor vechi din otel, unde este cazul;
- identificarea traseului prevăzut în planurile de executie, pentru a se respecta distantele minime admise între elementele constructive si alte tipuri de instalatii interioare;
- centrarea tuburilor, conform indicatiilor furnizorilor de tuburi;
- stabilirea traseului conductelor din teavă, a pozitiiilor ramificatiilor, a armăturilor si a dispozitivelor de fixare sau sustinere;
- imbinarea conductelor se realizează, manual, pentru teava cu coturi sau mufe de legatura;
- definitivarea sistemului de fixare;
- nodurile formate din teava si piese de legătură, la bancul de lucru, nu trebuie să depășească posibilitățile de ridicare cu bratele la pozitie;
- efectuarea probelor de etanșitate si de functionare a instalatiei interioare de apa, si remedierea eventualelor defectiuni.

4.7.4. Măsurători, probe, teste, verificări necesare a se efectua pe parcursul execuției obiectivului

- incercarea de functionare;
- incercarea de etanșitate se face controlând traseele conductelor si punctele de imbinare, după punerea sub presiune a instalatiei de apa;
- incercarea de functionare se va face prin punerea în functiune a echipamentelor;

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 47
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1
			Act. 0

4.7.5. Proprietățile fizice, chimice, de aspect, de calitate, probe și teste pentru produsele/materialele utilizate la realizarea obiectivului

Materialele și utilajele folosite (conducte, echipamente, armături) vor avea caracteristicile și toleranțele prevăzute în standardele de stat sau prescripțiile tehnice ale furnizorului și vor trebui să fie însoțite de :

- certificat de calitate de la furnizor;
- fișe tehnice cu caracteristicile produsului și durata de viață în exploatare;
- instrucțiuni de montare, probare, întreținere și exploatare ale produsului;
- producătorul sau furnizorul trebuie să indice tipul, calitatea și normele racordurilor și pieselor propuse și să asigure respectarea toleranțelor pentru dimensiunile geometrice ale tevelor.

Înainte de folosire, tevelor, racordurile și piesele din oțel vor fi verificate vizual și dimensional, astfel:

- La examinarea cu ochiul liber, tevelor trebuie să fie liniare; culoarea să fie uniformă; suprafețele interioară și exterioară să fie netezi, fără fisuri, arsuri cu cojeli;
- Nu se admit goluri de aer, incluziuni și arsuri în secțiunea transversală a tevelor. Suprafața interioară și exterioară a racordurilor și pieselor trebuie să fie netedă, fără denivelări, arsuri, zgărieturi, incluziuni, cojeli;
- Abaterile geometrice ale tevelor, racordurilor și pieselor la măsurarea cu sublerul trebuie să se înscrie în normele în vigoare;
- Tevelor, racordurile și piesele găsite necorespunzătoare se refuză la recepție și nu se introduc în lucru.
- Toate materialele vor fi însoțite de certificatul de calitate al producătorului.

4.7.6. Standarde, normative și alte prescripții care trebuie respectate în cazul execuției, produselor/materialelor, montajului, probelor, testelor, verificărilor

Aceste standarde sunt descriptive și nu restrictive. Antreprenorul poate furniza bunuri care să se conformeze și altor standarde, dovedit fiind că acestea asigură o calitate cel puțin egală cu standardele menționate mai jos:

- STAS 1504/ 85 – Instalații sanitare. Distanțe de amplasare a obiectelor sanitare, armăturilor și accesoriilor lor;
- SR 4163-1: 1995 – Alimentați cu apă. Rețele de distribuție. Prescripții fundamentale de proiectare;
- SR 4163-3: 1996 – Alimentați cu apă. Rețele de distribuție. Prescripții de execuție și exploatare;
- STAS 1478-90 – Instalații sanitare. Alimentați cu apă la construcții civile și industriale. Prescripții fundamentale de proiectare;
- SR EN 1092-1:2018 – Flanșe și îmbinările acestora. Flanșe circulare pentru țevi, robinete, racorduri și accesorii, simbolizate prin PN. Partea 1: Flanșe din oțel;

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 48
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1
			Act. 0

- STAS 8804/3-92 – Fitinguri din otel nealiat si aliat pentru sudare cap la cap. Coturi cu raza lungă 30°, 45°, 60°, 90°, 180°. Dimensiuni;
- SR EN 545:2011 – Tuburi, racorduri și accesorii din fontă ductile și îmbinarea lor la rețelele de apă. Condiții și metode de încercare;
- STAS 3932/88 – Bratari pentru tevi de instalatii. Dimensiuni;
- SR EN 593:2018 – Robinetărie industrial. Robinete metalice cu clapă future, pentru utilizare general;
- SR ISO 10631:2013 – Robinete metalice cu fluture de uz general;
- SR EN 1333:2006 – Flanșe și îmbinările lor. Componente pentru rețeaua de conducte. Definirea și alegerea PN;
- C56/1985 – Normativ pentru verificarea calitatii si receptia lucrarilor de constructii si instalatii aferente;
- NP133-2013 – Normativ privind proiectarea, executia si exploatarea sistemelor de alimentare cu apa si canalizare a localitatilor;
- GP-043-1999 – Ghid privind proiectarea, executia si exploatarea sistemelor de alimentare cu apa si canalizare utilizand conducte din. PVC, polietilena și polipropilenă;
- Legea nr. 10/1995*** republicata, privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare;
- Normativul I22-99 pentru proiectarea și executarea conductelor de aducțiune și a rețelelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților.

4.7.7. Conditii privind receptia

Receptia se face conform Legii nr.10/1995, cu completarile si modificarile ulterioare privind calitatea in constructii, „Regulamentul de receptie a lucrarilor de constructii si instalatii aferente acestora,, (HG nr. 273/94) si altor reglementari specifice.

Etapele de realizare a receptiei sunt:

- Receptia la terminarea lucrarilor;
- Receptia finala - dupa terminarea perioadei de garantie prevazuta in proiect.

În vederea receptiei se va urmări dacă executarea lucrarilor s-a făcut în conformitate cu prevederile din proiect, a reglementarilor tehnice privind executia lucrarilor aferente, precum si a instructiunilor de montaj ale producatorului de echipamente.

La receptie se verifica si executarea tuturor lucrarilor conexe retelei.

Se vor avea în vedere în special conditiile tehnice privind:

- Folosirea echipamentelor prevazute in proiect;
- Respectarea traseelor conductelor, a diametrelor si tipurilor de materiale stabilite in proiect;
- Montarea si functionarea corespunzatoare a armaturilor aferente si a tuturor echipamentelor;

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 49
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1 Act. 0

- Rigiditatea fixării elementelor de instalații de elementele de construcții;
- Asigurarea dilatării libere a conductelor;
- Aspectul estetic general al instalațiilor;
- Finalizarea lucrărilor speciale stabilite;

Examinarea se va face prin:

- cercetarea vizuală a lucrării;
- analiza documentelor aferente cartii tehnice a construcției sau a utilajului;
- executarea lucrărilor în conformitate cu prevederile contractului, ale documentației de execuție și ale reglementărilor specifice, cu respectarea exigentelor esențiale conform legii;

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 50
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECTIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1
			Act. 0

5. LISTELE CU CANTITĂȚILE DE LUCRĂRI

5.1. Centralizatorul cheltuielilor, pe obiectiv (F1)

Nr. cap. / subcap. deviz general	Denumirea capitolelor de cheltuieli	Valoarea cheltuielilor pe obiect (exclusiv TVA)	Din care: C+M
		Lei	Lei
1	2	3	4
1.2	Amenajarea terenului	0	0
1.3	Amenajări pentru protecția mediului și aducerea terenului la starea inițială	0	0
1.4	Cheltuieli pentru relocarea/protecția utilităților	0	0
2	Cheltuieli pentru asigurarea utilităților necesare obiectivului de investiții	0	0
3.5	Proiectare	0	0
3.5.1	Temă de proiectare	0	0
3.5.2	Studiu de fezabilitate	0	0
3.5.3	Studiu de fezabilitate/documentație de avizare a lucrărilor de intervenții și deviz general	0	0
3.5.4	Documentațiile tehnice necesare în vederea obținerii avizelor/acordurilor/autorizațiilor	0	0
3.5.5	Verificarea tehnică de calitate a proiectului tehnic și a detaliilor de execuție	0	0
3.5.6	Proiect tehnic și detalii de execuție	0	0
4.1	Construcții și instalații	0	0
4.1.1	Lucrări de reparatii la birouri Sectia3	0	0
4.1.1.1	arhitectura	0	0
4.1.2	Reparatii si amenajari interioare camera8125-atelier electric TAR	0	0
4.1.2.1	DEVIZ	0	0
4.2	Montaj utilaje, echipamente tehnologice și funcționale	0	0
4.3	Utilaje, echipamente tehnologice și funcționale care necesită montaj	0	0
4.4	Utilaje, echipamente tehnologice și funcționale care nu necesită montaj și echipamente de transport	0	0
4.5	Dotari	0	0
4.6	Active necorporale	0	0
5.1	Organizare de șantier	0	0
5.1.1	Lucrări de construcții pentru organizarea șantierului	0	0
5.1.2	Cheltuieli conexe organizării șantierului	0	0
6.2	Probe tehnologice și teste	0	0
TOTAL VALOARE (exclusiv TVA):		0	0
Taxa pe valoarea adăugată:		0	0
TOTAL VALOARE (inclusiv TVA):		0	0

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 51
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECTIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1 Act. 0

5.2. Centralizatorul cheltuielilor pe obiect și categorii de lucrări(F2)

Nr. cap. / subcap. deviz general	Cheltuieli pe categoria de lucrări	Valoarea (exclusiv TVA)
		Lei
1	2	3
4.1	Construcții și instalații	0
4.1.1	Lucrari de reparatii la birouri Sectia3	0
4.1.1.1	arhitectura	0
4.1.2	Reparatii si amenajari interioare camera8125-atelier electric TAR	0
4.1.2.1	DEVIZ	0
	TOTAL I	0
4.2	Montaj utilaje, echipamente tehnologice și funcționale	0
	TOTAL II	0
4.3	Utilaje, echipamente tehnologice și funcționale care necesită montaj	0
4.4	Utilaje, echipamente tehnologice și funcționale care nu necesită montaj și echipamente de transport	0
4.5	Dotari	0
4.6	Active necorporale	0
	TOTAL III	0
6.2	Probe tehnologice și teste	0
	TOTAL IV	0
	TOTAL VALOARE (exclusiv TVA):	0
	Taxa pe valoarea adăugată:	0
	TOTAL VALOARE (inclusiv TVA):	0

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 52
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1 Act. 0

5.3. Lista cu cantitati de lucrari pe categorii de lucrari(F3)

Obiectul: Lucrari de reparatii la birouri Sectia3						
Devizul: arhitectura						
SECȚIUNEA TEHNICA					SECȚIUNEA FINANCIARA	
Nr	Simbol	Capitolul de lucrari	UM	Cantitatea	Pretul unitar (Lei)	Pretul total (Lei)
1.1.1	RPCJ08C#	Reparare crapat. tencuieli interioare pereti,(lat<15cm),sclivisite cu m 100-t	m	90	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
1.1.2	RPCJ28A1	Reparații de tencuieli interioare drișcuite, la tavane din beton armat, monolit sau prefabricat, executate cu mortar de ciment-var marca 100-T, pentru șprîț și mortar de var-ciment marca 25-T pentru grund și stratul vizibil	mp	80	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
1.1.3	RPCT10A1	Desfacerea tencuielilor interioare sau exterioare obisnuite la pereți, pe suprafețe care urmează a se tencui	mp	160	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
1.1.4	RPCJ12C02%	Tencuieli interioare si exterioare, sclivisite, executate cu mortar de ciment marca 100-T de 0,5 cm grosime medie la pereti din beton armat sau caramida cu suprafete plane	metru patrat	160	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
1.1.5	RPCJ13C1	Reparații de tencuieli interioare, în jurul tocurilor și pervazurile la uși și ferestre, de 2 cm grosime, drișcuite, executate cu mortar de var-ciment marca 10-T, având spaletii drepti între 25-35 cm lățime	m	42.4	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
1.1.6	RPCJ26XB	Glet de var-ipsos pe tencuieli driscuite, de 0,7 mm grosime, cu pasta var si adaos 100 kg ipsos/mc var pasta la tavane	mp	110	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
1.1.7	RPCJ36A1	Glet de ipsos pe tencuieli interioare drișcuite de 3 mm grosime executat cu pastă de ipsos la pereți și stâlpi	mp	710	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
1.1.8	CFMEC12A	Curatirea suprafetelor de vopsea veche cu rascheta sau sabarul si apoi cu peria de sarma si laveta cu suprafete plane	mp	560	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 53
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1
			Act. 0

1.1.9	CN02A+	Vopsitorii interioare cu Vopsea Lavabila pentru interior, aplicate manual Vopsea Lavabila pentru interior (stratul 1 diluat cu 10% apa si stratul 2, nediluat), aplicate pe suprafete noi mai putin absorbante	mp	2710	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
1.1.10	H1B16G1	Protejarea suprafeței cu folii de polietilenă.	mp	360	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
1.1.11	RCSH31A%	Montarea si demontarea schelei pt,lucrari de constructii: schela metalica tubulara pt lucrari int, si ext, cu H < 7 m,incl,materialele necesare executarii platformelor de lucru, streasinile din PFL sau plasa de protectie	mp	320	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
1.1.12	CB47C1	Schelă metalică tubulară lucrări de finisaje la tavane și lucrări de monolitizări a prefabricatelor de beton armat, amplasate la înălțimi până la 7 m inclusiv;	mp	320	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
1.1.13	RPCK41C#	Desfacere pardoseli calde - covor pvc cu sau fara suport textil,mocheta	mp	174	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
1.1.14	TRB01A15	Transportul materialelor cu roaba pe pneuri inc asezare desc asezare grupa 1-3 distanta 50m	tona	1	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
1.1.15	RPCK02B1	Repararea stratului suport pentru pardoseli, executate din mortar ciment m 100-T, de 3cm grosime, cu fața drișcuită fin	mp	32	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
1.1.16	CG41A01+	Sape autonivelante	mp	174	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
1.1.17	CG03XA	Pardoseli din covor PVC (trafic intens) lipit cu adeziv pentru pardoseli PVC in incaperi cu supr. > 20 mp, pervaz (plinta) din PVC	mp	174	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 54
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1
			Act. 0

1.1.18	CG11A1	Pardoseli din plăci din gresie ceramică patrate sau dreptunghiulare de aceeași culoare așezate simplu	mp	24	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
1.1.19	RPCR52A1	Revopsitul conductelor la instalații cu vopsele de ulei, la conducte cu diametrul exterior până la 60 mm	m	66	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
1.1.20	RPCR49A1	Revopsirea corpurilor de radiatoare de calorifer într-un strat peste vopseaua existentă, cu vopsea pe bază de ulei	mp	24	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
1.1.21	CE25A%	Etansarea suplimentară pe contur, la strângerii sau rosturi cu chituri sau masticuri polimerice;(asim)	metru	300	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
1.1.22	RPSB22B1	Demontare tevi pvc tip u 75-110 mm	m	3	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
1.1.23	RPSB13D#	Montarea tevii din material plastic (PE, PP, PP-R și similare) pentru canalizare, îmbinată prin garnitura de cauciuc, aparent sau îngropat sub pardoseala, teava având diametrul de : 75 mm	m	3	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
1.1.24	RPGA12J#	Montat dispozitive susținere la conducte (bratari,console,piese susținere),d = 4 inci	buc	2	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
1.1.25	RPSF08B#	Efectuarea probei de etanșitate și funcționare a instalației de canalizare executată din conducte din fontă pentru scurgere, teava din policlorura de vinil (PVC) neplastifiată, tip ușor (U) sau din material plastic (PE,PP,PP-R și similare), fontă ductilă, teava având diametrul de: Peste 100 mm.	10 m	3	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
1.1.26	TRA01A15	Transportul rutier al materialelor,semifabricatelor cu autobasculantă pe dist.= 15 km.	tona	37	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 55
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1 Act. 0

1.1.27	TRB05A25	Transportul materialelor prin purtat direct.materiale incomode sub 25 kg distanta 50m	tona	37	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
1.1.28	TRA01A05P	Transportul rutier al pamantului sau molozului cu autobasculanta dist.= 5 km	tona	5	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
1.1.29	RPEF20F1	Demontare corp iluminat fluorescent	buc	6	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
1.1.30	EE12B1	Corp de iluminat, pentru lămpi fluorescente tubulare neetanș, montat pe dibluri de material plastic	buc	6	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
1.1.31	EE14B1	Lampă (bec sau tub), montată în interiorul construcțiilor sau pe elementele exterioare ale acestora fluorescentă tubulară, la corp de iluminat neetanș sau etanș	buc	12	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0

Total ore manopera (ore)	0
Total greutate materiale (tone)	0

	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Total Cheltuieli Directe	0	0	0	0	0

Alte cheltuieli directe						
Coeфициent	Valoare	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Contributia asiguratorie pentru munca	%	0	0	0	0	0

	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Total Cheltuieli Directe	0	0	0	0	0
Cheltuieli indirecte	%				0
Profit	%				0

Total Deviz fara TVA	0
-----------------------------	----------

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 56
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1
			Act. 0

Obiectul: Reparatii si amenajari interioare camera8125-atelier electric TAR						
Devizul: DEVIZ						
SECȚIUNEA TEHNICA					SECȚIUNEA FINANCIARA	
Nr	Simbol	Capitolul de lucrari	UM	Cantitatea	Pretul unitar (Lei)	Pretul total (Lei)
2.1.1	RPCT30XB	Desfacere placi melaminate pe o fata din PAL sau de lemn rasin.sau foi (asim)	metru patrat	44	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2.1.2	CQ41A06+	Pereti de compartimentare neportanti RIGIPS fonotermoizolati, simplu placati cu gros. de 7,5 cm (struct. met. simpla UW/CW 50 mm, montanti la 30 cm, placi gips-carton 12,5 mm gros. tip rez. la foc sau rez. la foc si umiditate); H≤4.25 m; EI≤30 min ; cod 3.40.01	mp	44	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2.1.3	CF23C01+	Glet pentru interior aplicat pe, pe gips-carton	mp	88	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2.1.4	CN01B+	Vopsitorii interioare cu vopsea lavabila 1 STRAT aplicate manual Un strat AMORSA (dilutie 1:4) si un strat vopsea 1 STRAT , aplicate pe suprafete interioare noi, foarte absorbante;	mp	88	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2.1.5	IE05A1	Demontarea de pe pozitie a corpurilor de radiator pentru vopsire sau reparatie si remontare	mp	7	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2.1.6	5709215	Radiator din otel tip panou 33- h = 600 si l = 1400	buc	1	0	0
				Material:	0	0
				Transport:	0	0
2.1.7	5709412	Consola pentru radiator cu lungimea de 300mm	buc	4	0	0
				Material:	0	0
				Transport:	0	0
2.1.8	ID01A1#	Robinet cu ventil cu dublu reglaj pentru instalatii de incalzire centrala cu diametrul 3/8".....1/2"	buc	3	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2.1.9	ID01A1#	Robinet cu ventil cu dublu reglaj pentru instalatii de incalzire centrala cu diametrul 3/8".....1/2"	buc	3	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 57
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1
			Act. 0

2.1.10	RI1061ZA322B	Taierea conductelor din oțel de joasă și medie presiune cu fierăstrăul de mână, la poziție în instalație cu diametrul exterior al conductei 16-25 mm și grosimea peretelui 6.1-12 mm	buc	20	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2.1.11	RPSA08A#	Montarea tevi din oțel pentru instalații, zincată, la construcții industriale, teava având diametrul de: 1/2"	m	86	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2.1.12	RPSB13D#	Montarea tevi din material plastic (PE, PP, PP-R și similare) pentru canalizare, îmbinată prin garnitură de cauciuc, aparent sau îngropat sub pardoseală, teava având diametrul de : 40 mm	m	3	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2.1.13	RPSA43A#	Montarea bratarii pentru fixarea conductelor din oțel sau material plastic de alimentare cu apă și gaze, montată prin încăstrare, conductele având diametrul de: 1/2";	buc	50	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2.1.14	RPSD25A#	Montarea robinetului de trecere cu ventil și mufe fără descărcare pentru tevi din oțel, având diametrul de: 3/8"-1/2";	buc	5	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2.1.15	RPCR52A1	Revopsitul conductelor la instalații cu vopsele de ulei, la conducte cu diametrul exterior până la 60 mm	m	24	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2.1.16	RPCM33A#	Desfacerea placajelor din faianță, gresie, ceramice	mp	3	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2.1.17	CI06E1	Placaj din faianță la pereți și stâlpi plăci ...) de aceeași culoare și același format, fixau-cu pastă adezivă pe bază de aracet CPMB ;	mp	3	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2.1.18	TRB05B25	Transportul materialelor prin purtat direct, materiale incomode peste 25 kg distanță 50m	tona	2	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2.1.19	RPSC05A#	Demontarea unui lavoar de faianță inclusiv accesoriile	buc	1	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 58
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1
			Act. 0

2.1.20	RPSC21C#	Montarea lavoarului din semiportelan, portelan sanitar, etc avind teava de scurgere din material plastic, montat pe: pedestal	buc	1	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2.1.21	RPSD35A#	Montarea bateriei amestecatoare stativa pentru lavoar sau spalator, indiferent modul de inchidere, avand diametrul de 1/2"	buc	1	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2.1.22	RPSC18A1	Inlocuirea robinetului de 1/2 toli	buc	2	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2.1.23	RCSI30A%	Etansarea suplimentara, pe contur, la rosturi si strapungeri la terase sau fatade cu chituri sau masticuri polimerice	m	26	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2.1.24	CK26D%	Glafuri, pervazuri (baghete) din mase plastice sau aluminiu, pentru ferestre si usi pervazuri (baghete) din aluminiu montate la usi sau ferestre	metru	5.6	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2.1.25	TRI1AF08C2	Incarcare materiale gr.f2c-deseuri,metale vechi deplas. pina la 10m teren-vagon ctg.2	tona	3	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2.1.26	TRA01A10P	Transportul rutier al pamantului sau molozului cu autobasculanta dist.=10 km	tona	3	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2.1.27	RPCXJ07A	Desfacere de tencuieli inter. sau exter. driscuite la pereti sau tavane.	mp	15	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2.1.28	CQ12A+	Placare perete existent cu placi de gips-carton prinse cu bride de ajustare	mp	10	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2.1.29	CF37A+	Mortar de impermeabilizare Sika, utilizat pentru impermeabilizari si etansari interioare contra apei si vaporilor pe beton	mp	15	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 59
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1
			Act. 0

2.1.30	RPCJ08C%	Repararea crapaturilor din tencuielile interioare, la pereti, prin refacerea tencuielilor pe o latime maxima de 15 cm sclivisite, executate cu mortar de ciment marca 100-T	metru	5	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2.1.31	RPCJ28A1	Reparații de tencuieli interioare drișcuite, la tavane din beton armat, monolit sau prefabricat, executate cu mortar de ciment-var marca 100-T, pentru șprîț și mortar de var-ciment marca 25-T pentru grund și stratul vizibil	mp	5	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2.1.32	RPCJ36A1	Glet de ipsos pe tencuieli interioare drișcuite de 3 mm grosime executat cu pastă de ipsos la pereți și stâlpi	mp	15	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2.1.33	RPCJ26XB	Glet de var-ipsos pe tencuieli driscuite, de 0,7 mm grosime, cu pasta var si adaos 100 kg ipsos/mc var pasta la tavane	metru patrat	5	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2.1.34	CN02A+	Vopsitorii interioare cu vopsea Lavabila pentru interior, aplicate manual Vopsea Lavabila pentru interior (stratul 1 diluat cu 10% apa si stratul 2, nediluat), aplicate pe suprafete noi mai putin absorbante	mp	210	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2.1.35	CB47C1	Schelă metalică tubulară lucrări de finisaje la tavane și lucrări de monolitizări a prefabricatelor , amplasate la înălțimi până la 7 m inclusiv;	mp	44	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2.1.36	MDTC5506025	Transport utilaj 25 km 90100011 schela metalica tubulara de exterior cu s=640mp g=11-13,5t	buc	1	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2.1.37	TRB05B25	Transportul materialelor prin purtat direct, materiale incomode peste 25 kg distanta 50m	tona	4	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2.1.38	TRA01A15	Transportul rutier al materialelor,semifabricatelor cu autobasculanta pe dist.= 15 km.	tona	4	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0
2.1.39	RPCO92A1	Montare jaluzele, inclusiv accesoriile (asim)	mp	9	0	0
				Material:	0	0
				Manopera:	0	0
				Utilaj:	0	0
				Transport:	0	0

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 60
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECTIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1 Act. 0

Total ore manopera (ore)	0
Total greutate materiale (tone)	0

	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Total Cheltuieli Directe	0	0	0	0	0

Alte cheltuieli directe						
Coeficient	Valoare	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Contributia asiguratorie pentru munca	%	0	0	0	0	0

	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Total Cheltuieli Directe	0	0	0	0	0
Cheltuieli indirecte	%				0
Profit	%				0

Total Deviz fara TVA	0
-----------------------------	----------

Total General fara TVA	0
TVA (19%)	0
TOTAL GENERAL (Lei)	0

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 61
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECTIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1
			Act. 0

5.3.1. Lista cuprinzand consumurile de resurse materiale

C6 - Lista cuprinzand consumurile de resurse materiale

Nr	Simbol	Denumirea resursei materiale	Furnizorul	Cantitatea	UM	Pretul unitar (Lei)	Pretul total (Lei)	Greutate	Cost transport (Lei)
1	20017932	Amorsa	Depozit	31.32	KG	0	0	0.04	0
2	20011250	Amorsa deko	Depozit	184	kg	0	0	0.18	0
3	20021063	Apa	Depozit	0.11	mc	0	0	0.11	0
4	20021063	Apa	Depozit	0.32	mc	0	0	0.32	0
5	20021063	Apa	Depozit	0.01	mc	0	0	0.01	0
6	6202818	Apa industriala pentru mortare si betoane de la retea	Depozit	5.71	mc	0	0	5.71	0
7	6202818	Apa industriala pentru mortare si betoane de la retea	Depozit	2.88	mc	0	0	2.88	0
8	6202818	Apa industriala pentru mortare si betoane de la retea	Depozit	0.11	mc	0	0	0.11	0
9	6202820	Apa potabila	Depozit	0	mc	0	0	0	0
10	6202820	Apa potabila	Depozit	0.05	mc	0	0	0.05	0
11	20000189	Aracet	Depozit	34.8	kg	0	0	0.03	0
12	6110132	Aracet cpmb, ntr 3979-75	Depozit	1.23	kg	0	0	0	0
13	20010003	Banda de etansare 50 mm	Depozit	1.7	m	0	0	0	0
14	4200624014	Banda etansare clasa a1 pentru uw 50 (din vata bazaltica plu 50 - obtinuta prin debitare la dimensiune 10x50x1000)	Depozit	57.2	m	0	0	0	0
15	5200557933	Banda fibra de sticla (armare rosturi) 25m/rola	Depozit	70.4	m	0	0	0	0
16	6621533	Banda izolatoare din panza cauciucata tip pc 10mx20mm s 3658	Depozit	1.2	m	0	0	0	0
17	6200444	Barita flotata concentratie min.90% s04ba	Depozit	2.67	kg	0	0	0	0
18	4201299	Baterie stativa monocom lavoar cromata par sal cod 11001	Depozit	1	buc	0	0	0	0
19	6200535	Benzina de extractie tip 80/120 s 45	Depozit	3.06	l	0	0	0	0
20	6200535	Benzina de extractie tip 80/120 s 45	Depozit	0.24	l	0	0	0	0
21	4204068	Bratara tevi instalatii apa si gaze 1/2	Depozit	50	buc	0	0	0.01	0

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 62						
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI							Ed. 1		
CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR							Act. 0		

22	4204135	Bratară tevi instalații apă și gaze 4	Depozit	2	buc	0	0	0	0
23	6307232	Bridă 3 x 6	Depozit	24	buc	0	0	0.01	0
24	7306661	Bumbac de sters	Depozit	14.9	kg	0	0	0.02	0
25	7306661	Bumbac de sters	Depozit	135.5	kg	0	0	0.14	0
26	7308310	Carton ondulat tip2 din hirt ambal.tip p 320g/mp,suluri 1m	Depozit	0.25	kg	0	0	0	0
27	6102042	Chit etansare siliconic în tub 310 ml multiseal bronz	Depozit	3.9	kg	0	0	0	0
28	6102815	Chit siliconic	Depozit	45	kg	0	0	0.05	0
29	2100440	Ciment II A 32,5 (Pa 35) saci	Depozit	15.5	kg	0	0	0.02	0
30	2100402	Ciment II B 32,5 (M 30) saci	Depozit	1641.97	kg	0	0	1.66	0
31	2100402	Ciment II B 32,5 (M 30) saci	Depozit	1.2	kg	0	0	0	0
32	2100402	Ciment II B 32,5 (M 30) saci	Depozit	27.81	kg	0	0	0.03	0
33	2100206	Ciment portland alb tip 1 75% alb pa 25 saci s 7055	Depozit	36	kg	0	0	0.04	0
34	2100206	Ciment portland alb tip 1 75% alb pa 25 saci s 7055	Depozit	0.9	kg	0	0	0	0
35	4203569	Consolă brat dublu vopsită 420mm cal.1 s 3343	Depozit	2	buc	0	0	0	0
36	5709412	Consolă pentru radiator cu lungimea de 300mm	Pret de referință	4	buc	0	0	0	0
37	5102580	Corp il.fl.fia -01 240 220 v 2x 36w cs	Depozit	6.02	buc	0	0	0.03	0
38	4119287	Cot rac OL et plană fil int ext ua2 s483 DN 15 1/2 zn	Depozit	43	buc	0	0	0.01	0
39	6716132	Covor PVC fără suport textil gros. 2,5 mm (trafic intens)	Depozit	182.7	mp	0	0	0.56	0
40	20010008	Diblu dn6 cu surub autofiletant	Depozit	24	buc	0	0	0.02	0
41	6719251	Diblu pvc marimea 1 nii-1030-75	Depozit	12	buc	0	0	0	0
42	20017900	Diluant pentru preadez ntr 2830-75	Depozit	13.92	KG	0	0	0.01	0
43	2918639	Dulap fag impregnati balotati lun G = 1,8- 5m cl a	Depozit	0.32	mc	0	0	0.26	0
44	2918639	Dulap fag impregnati balotati lun G = 1,8- 5m cl a	Depozit	0.04	mc	0	0	0.04	0
45	2904169	Dulap rasin.cl.b.gR = 28-58mmL = 3-3,5m laT = 16-30cmlung.tiv	Depozit	0.1	mc	0	0	0.05	0

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 63						
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI							Ed. 1		
CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR							Act. 0		

46	2400259	Faianta alba 23.5x35.5 cm.	Depozit	3.15	mp	0	0	0.05	0
47	6716857	Folie plast.simpla policl.vinil G = 0,25mm lat>1000 s8737	Depozit	27	kg	0	0	0.03	0
48	7322940	Fuior cinepa	Depozit	0.07	kg	0	0	0	0
49	20012738	Glet de ipsos superfin knauf satengips	Depozit	79.2	kg	0	0	0.08	0
50	20012741	Grund - spezialgrund	Depozit	13.2	kg	0	0	0.01	0
51	6100034	Grund miniu anticoroziv g.351-4 stas 3097-80	Depozit	1.6	kg	0	0	0	0
52	6100034	Grund miniu anticoroziv g.351-4 stas 3097-80	Depozit	0.14	kg	0	0	0	0
53	6101234	Grund preadez tip m ntr 2831-74	Depozit	5.22	kg	0	0	0.01	0
54	7325046	Hartie absorbanta	Depozit	0.08	kg	0	0	0	0
55	6001666	Hartie slef.usc.sticla foi 23x30 gr 25 s1581	Depozit	3.06	buc	0	0	0	0
56	6001666	Hartie slef.usc.sticla foi 23x30 gr 25 s1581	Depozit	0.24	buc	0	0	0	0
57	20018746	Ipsos pentru constructii	Depozit	0.45	kg	0	0	0	0
58	20018746	Ipsos pentru constructii	Depozit	9.9	kg	0	0	0.01	0
59	2100830	Ipsos pentru constructii tip A, saci, s 545/1	Depozit	1845.99	kg	0	0	1.86	0
60	2100830	Ipsos pentru constructii tip A, saci, s 545/1	Depozit	39	kg	0	0	0.04	0
61	2947915	jaluzele	Depozit	9	mp	0	0	0.09	0
62	6105060	Lac incolor l.001-31 ntr 90-80	Depozit	4.59	kg	0	0	0	0
63	6105060	Lac incolor l.001-31 ntr 90-80	Depozit	0.36	kg	0	0	0	0
64	5102346	Lampa fl.tub.d = 38mm,36w/220 v, l = 1200mm,micm-ni 908-60, temperatura culoare 4000K	Depozit	12.84	buc	0	0	0	0
65	2918756	Laturaoaie din fag lungime 1-3m lat >7cm gr 25mm	Depozit	72	m	0	0	0.07	0
66	2440495	Lavoar obisnuit 53x61 cod 79se4001	Depozit	1	buc	0	0	0.01	0
67	2222222222992	Material (marunt,dispozitive de sustinere, piese de legatura, etc.) - cu valoare calculata	Depozit	5	%	0	0	0	0
68	20047286	Material marunt	Depozit	0	%	0	0	0	0
69	20047286	Material marunt	Depozit	1	%	0	0	0	0
70	20047286	Material marunt	Depozit	5.5	%	0	0	0	0
71	7801049	Material marunt (canepa fuior,ulei de in sicativat,grund miniu pb,etc.)	Depozit	2	%	0	0	0	0

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 64						
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI							Ed. 1		
CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR							Act. 0		

72	7801049	Material marunt (canepa fuior,ulei de in sicutivat,grund miniu pb,etc.)	Depozit	3	%	0	0	0	0
73	7801060	Material marunt (diblu lemn,ipsos,codez,etc.)	Depozit	2	%	0	0	0	0
74	20018631	Mortar de impermeabilizare sikatop seal 107	Depozit	63	kg	0	0	0.06	0
75	7330399	Mucava tip1 pasta bruna lemn 1400g/mp, satinata, coli	Depozit	0.05	kg	0	0	0	0
76	4120121	Mufa fonta maleabila m2 s475 DN 15 1/2 zn	Depozit	8.6	buc	0	0	0	0
77	4123135	Niplu fonta maleabila,n8 ds diam 15 (1/2) zn	Depozit	9.46	buc	0	0	0	0
78	20024765	Nisip sortat nespalat 0-3 mm	Depozit	1.09	mc	0	0	1.09	0
79	20024765	Nisip sortat nespalat 0-3 mm	Depozit	0.02	mc	0	0	0.02	0
80	2200513	Nisip sortat nespalat de rau si lacuri 0,0-3,0 mm	Depozit	1.23	mc	0	0	1.66	0
81	2200513	Nisip sortat nespalat de rau si lacuri 0,0-3,0 mm	Depozit	0.11	mc	0	0	0.15	0
82	2200513	Nisip sortat nespalat de rau si lacuri 0,0-3,0 mm	Depozit	2.07	mc	0	0	2.79	0
83	2200525	Nisip sortat nespalat de rau si lacuri 0,0-7,0 mm	Depozit	0.05	mc	0	0	0.07	0
84	1421202206220	Nisip sortat nespalat s 1667	Depozit	0.1	mc	0	0	0.14	0
85	5885962	Nit cu cap bombat 2,5 x 6 aluminiu s 9229	Depozit	48	kg	0	0	0.06	0
86	5200568531	Pasta de finisare rigips refin , sac 20 kg	Depozit	22	kg	0	0	0.02	0
87	20057858	Pasta de finisare Rigips SUPER TOP , sac 20 kg	Depozit	43.12	kg	0	0	0	0
88	2743123549027	Pervazuri (baghete) din aluminiu pentru usi si ferestre	Depozit	5.6	m	0	0	0	0
89	2681116002957	Piatra de frecat mozaic	Depozit	4.18	kg	0	0	0	0
90	2453823	Piedestal lavoar p1 portelan alb c. 1 ni 806	Depozit	1	buc	0	0	0.01	0
91	2200056	Pietris ciuruit nespalat de riu 3- 7 mm	Depozit	1.28	mc	0	0	2.05	0
92	20047232	Placa gips-carton rezistenta la umiditate 12,5 mm	Depozit	10.2	mp	0	0	0	0
93	2426026	Placa gresie netede gri f C1 200x200x20 vrac	Depozit	24.72	mp	0	0	1.16	0

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 65
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1
			Act. 0

94	2925412	Placa PFL dure standard calii 1fn 1830x1700x6,0 mm, s 6986	Depozit	0.04	mc	0	0	0.04	0
95	20057979	Placa Rigips Fonic 12,5x1200x2600 mm, tip D, muchie pro	Depozit	176	mp	0	0	2.15	0
96	6621686	Placa tehnica cauciuc gar.f ins.text.rez.pet tip.pa 2 mm	Depozit	0.01	kg	0	0	0	0
97	6110417	Prenadez 1500 r nii 2829-74	Depozit	104.4	kg	0	0	0.11	0
98	5200571546	Profil (montant) CW 50 , l = 3,0 m , Rigiprofil	Depozit	88	m	0	0	0.06	0
99	5200571529	Profil (sina de ghidaj) UW 50 , L = 4,0 m , Rigiprofil	Depozit	35.2	m	0	0	0.02	0
100	20010026	Profil cw 50 x 0,6 mm	Depozit	20	m	0	0	0.02	0
101	2523156718398	Profile pvc plastifiat bagheta pentru pardos.md1 15x 2,5	Depozit	139.2	m	0	0	0	0
102	7336204	Racord flexibil, avand diametrul de 1/2	Depozit	2	buc	0	0	0	0
103	5709215	Radiator din otel tip panou 33- h = 600 si l = 1400	Pret de referinta	1	buc	0	0	0.02	0
104	2906959	Rigla de rasin.38/58;48/48,48/96 L = 3-6m stas 942-80	Depozit	0.1	mc	0	0	0.05	0
105	4202072	Robinet lavoar alama cromat 1/2 st. am stativs2581	Depozit	2	buc	0	0	0	0
106	4204437	Robinet pentru radiator, retur, coltar cu D = 1/2	Depozit	3	buc	0	0	0	0
107	4204443	Robinet pentru radiator, tur, coltar cu D = 1/2	Depozit	3	buc	0	0	0	0
108	4201664	Robinet retinere ventil 1/2 pn 6 mufa ni522	Depozit	5	buc	0	0	0	0
109	7343982	Rumegus din lemn	Depozit	1.2	kg	0	0	0	0
110	2606106	Saltea lamelara din vata minerala 30 mm grosime	Depozit	10	mp	0	0	0.03	0
111	20019419	Sapa	Depozit	1447.68	kg	0	0	1.45	0
112	4202761	Sifon alama pentru lavoar 1 s 9611	Depozit	1	buc	0	0	0	0
113	6400338	Solutie de etansare	Depozit	0.14	kg	0	0	0	0
114	6200729	Solutie parchetin, s 44	Depozit	5.22	l	0	0	0.01	0

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 66						
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR								Ed. 1	
								Act. 0	

115	7345967	Solutie unguenta	Depozit	0.05	kg	0	0	0	0
116	5200558300	Surub autofiletant 212 , L = 25 mm , ø 3,5 mm , 1000 buc/cutie	Depozit	572	buc	0	0	0	0
117	5200558301	Surub autofiletant 212 , L = 35 mm , ø 3,5 mm , 1000 buc/cutie	Depozit	1144	buc	0	0	0	0
118	20010041	Surub autofiletant 5 x 25 mm	Depozit	130	buc	0	0	0.13	0
119	2874115836777	Surub cu cap inecat crestat l 3 x 40 f1 s 1452	Depozit	12	buc	0	0	0	0
120	5836985	Surub cu cap inecat crestat l 4x 60 f1 s 1452	Depozit	18	buc	0	0	0	0
121	5200558313	Surub cu diblu 6x45 mm, 100 buc/cutie	Depozit	70.4	buc	0	0	0	0
122	2874115829126	Suruburi cu cap anecat crestat 6 x 30 mm	Depozit	33.6	buc	0	0	0	0
123	3666879	Tabla din plumb s 490 pb 99,96 3 x 500	Depozit	0.02	kg	0	0	0	0
124	6700212	Teava din p.v.c.rigid tip u 16x1 stas 6675/2	Depozit	0.3	m	0	0	0	0
125	3306510	Teava pentru instalatii zinc FL + MF UI - 15(1/2) OL 32 1 s 7656	Depozit	86.86	m	0	0	0.1	0
126	4115396	Teu fonta mal b1 s476 DN = 15 1/2 zn	Depozit	8.6	buc	0	0	0	0
127	6720181	Tub fara mufa poliprop ignif,diam 75 mm si l = 5000 mm	Depozit	3.09	buc	0	0	0.02	0
128	6720165	Tub mufa canal,polipropilena ignif,diam 40 mm si l = 3000 mm	Depozit	3.09	buc	0	0	0	0
129	2652102100713	Var pasta	Depozit	0.01	mc	0	0	0.01	0
130	2652102100713	Var pasta	Depozit	0.11	mc	0	0	0.15	0
131	2100713	Var pasta pentru constructii tip 2	Depozit	0.08	mc	0	0	0.12	0
132	2100713	Var pasta pentru constructii tip 2	Depozit	0.02	mc	0	0	0.02	0
133	2100713	Var pasta pentru constructii tip 2	Depozit	0.24	mc	0	0	0.34	0
134	6202480	Vaselina naturala tehnica stas 916	Depozit	0.01	kg	0	0	0	0

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 67
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1
			Act. 0

135	20058197	Vata minerala de sticla forte 10/5 , mps cu 24 role , 2x4500x1200x 50 mm , ?d=0.034 w/(m?k)	Depozit	44	mp	0	0	0.04	0
136	4203337	Ventil scurgere lavoar, spalator 1 cu racord s9610	Depozit	1	buc	0	0	0	0
137	20011249	Vopsea lavabila 1 strat deko	Depozit	14.08	kg	0	0	0.01	0
138	20011251	Vopsea lavabila pentru interior deko v8057 40 kg (25 l)	Depozit	12.6	kg	0	0	0.01	0
139	20011251	Vopsea lavabila pentru interior deko v8057 40 kg (25 l)	Depozit	162.6	kg	0	0	0.16	0
140	6103294	Vopsea minium de plumb V 351-3 ntr 90-80	Depozit	3.39	kg	0	0	0	0
141	6103294	Vopsea minium de plumb V 351-3 ntr 90-80	Depozit	0.36	kg	0	0	0	0
TOTAL Lei:								0	
Greutate:								29.03	

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 68
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1
			Act. 0

5.3.2. Lista cuprinzand consumurile cu mana de lucru

C7 - Lista cuprinzand consumurile cu mana de lucru

Nr	Simbol	Denumirea meseriei	Cantitatea	Pretul unitar (Lei)	Pretul total (Lei)
1	10221	Betonist categoria a II-a	54	0	0
2	10721	Dulgher constructii categoria a II-a	44.8	0	0
3	10721	Dulgher constructii categoria a II-a	6.16	0	0
4	10711	Dulgher constructii categoria I	288	0	0
5	10711	Dulgher constructii categoria I	89.6	0	0
6	10711	Dulgher constructii categoria I	12.32	0	0
7	10931	Faiantar categoria a III-a	2.4	0	0
8	10931	Faiantar categoria a III-a	6.18	0	0
9	10941	Faiantar categoria a IV-a	0.45	0	0
10	7129200011200	Finisor mase plastice	174	0	0
11	11521	Instalator electrician categoria a II-a	2.1	0	0
12	11531	Instalator electrician categoria a III-a	0.9	0	0
13	11541	Instalator electrician categoria a IV-a	2.16	0	0
14	11511	Instalator electrician categoria I	1.62	0	0
15	11721	Instalator incalzire categoria a II-a	0.14	0	0
16	11731	Instalator incalzire categoria a III-a	1.44	0	0
17	11741	Instalator incalzire categoria a IV-a	0.14	0	0
18	11711	Instalator incalzire categoria I	0.28	0	0
19	11749	Instalator incalzire si gaze	1.08	0	0
20	11621	Instalator sanitar categoria a II-a	62.04	0	0
21	11621	Instalator sanitar categoria a II-a	14	0	0
22	11631	Instalator sanitar categoria a III-a	5.59	0	0
23	11631	Instalator sanitar categoria a III-a	4.01	0	0
24	11611	Instalator sanitar categoria I	0.12	0	0
25	11611	Instalator sanitar categoria I	0.91	0	0
26	20000131	Ipsosar	67.1	0	0
27	20000131	Ipsosar	20.65	0	0
28	12141	Ipsosar categoria a IV-a	409.67	0	0
29	12141	Ipsosar categoria a IV-a	8.66	0	0
30	20000119	Izolator hidrofug	13.52	0	0
31	320530	Lacatus categoria a III-a	5	0	0
32	320512	Lacatus categoria I	128.8	0	0
33	21421	Lacatus constructii metalice categoria a II-a	2.94	0	0
34	21441	Lacatus constructii metalice categoria a IV-a	2.94	0	0
35	12621	Mozaicar categoria a II-a	29.84	0	0
36	12641	Mozaicar categoria a IV-a	10.8	0	0
37	12611	Mozaicar categoria I	19.04	0	0
38	20000002	Muncitor deservire	21.4	0	0
39	20000002	Muncitor deservire	7.4	0	0

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 69
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1
			Act. 0

40	29911	Muncitor deservire constructii masini categoria I	0	0	0
41	29931	Muncitor deservire constructii masini categoria I	0	0	0
42	9310060019922	Muncitor deservire constructii montaj	43.86	0	0
43	9310060019922	Muncitor deservire constructii montaj	34.8	0	0
44	9310060019922	Muncitor deservire constructii montaj	0.5	0	0
45	19931	Muncitor deservire constructii montaj categoria a III-a	132.46	0	0
46	19931	Muncitor deservire constructii montaj categoria a III-a	17.76	0	0
47	19911	Muncitor deservire constructii montaj categoria I	48	0	0
48	19911	Muncitor deservire constructii montaj categoria I	1.82	0	0
49	19921	Muncitor deservire constructii-montaj categoria a II-a	49.02	0	0
50	19921	Muncitor deservire constructii-montaj categoria a II-a	38.15	0	0
51	19921	Muncitor deservire constructii-montaj categoria a II-a	4.05	0	0
52	319721	Muncitor incarcare-descarcare materiale categoria a II-a	2.85	0	0
53	12741	Parchetar categoria a IV-a	40.02	0	0
54	20000230	Specialist montare gips carton	5.5	0	0
55	20000230	Specialist montare gips carton	42.41	0	0
56	7422010060100	Tamplar	69.52	0	0
57	7422010060100	Tamplar	0.5	0	0
58	20000130	Zidar	247.68	0	0
59	20000130	Zidar	1.5	0	0
60	13421	Zidar categoria a II-a	17.64	0	0
61	13431	Zidar categoria a III-a	63	0	0
62	13431	Zidar categoria a III-a	17.64	0	0
63	13431	Zidar categoria a III-a	6.15	0	0
64	13431	Zidar categoria a III-a	3.94	0	0
65	13441	Zidar categoria a IV-a	27	0	0
66	13411	Zidar categoria I	63	0	0
67	13411	Zidar categoria I	6.88	0	0
68	20000117	Zidar tencuitor	4.5	0	0
69	13321	Zugrav vopsitor categoria a II-a	682.78	0	0
70	13321	Zugrav vopsitor categoria a II-a	71.86	0	0
71	13321	Zugrav vopsitor categoria a II-a	1.92	0	0
72	13331	Zugrav vopsitor categoria a III-a	10.8	0	0
73	13311	Zugrav vopsitor categoria I	5.1	0	0
74	13311	Zugrav vopsitor categoria I	0.72	0	0
TOTAL Lei:					0

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 70
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1
			Act. 0

5.3.3. Lista cuprinzand consumurile de ore de functionare a utilajelor de constructii

C8 - Lista cuprinzand consumurile de ore de functionare a utilajelor de constructii

Nr	Simbol	Denumirea utilajului de constructii	Cantitatea	Pretul unitar (Lei)	Pretul total (Lei)
1	1242	Bob elevator mobil cu electromotor 4.5kw 2schimburi	0.88	0	0
2	7301	Bob elevator mobil cu electromotor de 4.5 kw	0.49	0	0
3	1003	Cheltuieli pentru transportul utilajelor	10.1	0	0
4	7680	Fierastrau mecanic (circular)	1.92	0	0
5	6702	Macara de fereastră 0.15tf	0.09	0	0
6	6702	Macara de fereastră 0.15tf	0.24	0	0
7	6702	Macara de fereastră 0.15tf	5.22	0	0
8	6702	Macara de fereastră 0.15tf	0.08	0	0
9	3817	Malaxor pentru mortar actionat electric 200 l	0.14	0	0
10	3817	Malaxor pentru mortar actionat electric 200 l	0.32	0	0
11	3817	Malaxor pentru mortar actionat electric 200 l	0.01	0	0
12	LCU18	Utilaj de ridicat	0.06	0	0
13	20000617	Utilaj pentru ridicat	0.1	0	0
TOTAL Lei:					0

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 71
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECTIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1
			Act. 0

5.3.4. Lista cuprinzand costurile privind transporturile

C9 - Lista cuprinzand costurile privind transporturile

Nr	Simbol	Tipul de transport	Tone transportate	Pretul unitar (Lei)	Pretul total (Lei)
1	8888918	Transportul rutier al materialelor.semifabricatelor cu autobasculanta pe distanta = 15 km	37	0	0
2	8888918	Transportul rutier al materialelor.semifabricatelor cu autobasculanta pe distanta = 15 km	4	0	0
3	8888899	Transportul rutier al pamintului sau molozului cu autobasculanta distanta = 5 km	5	0	0
4	8888909	Transportul rutier al pamintului sau molozului cu autobasculanta distanta =10 km	3	0	0
TOTAL Lei:					0

6. GRAFICUL GENERAL DE REALIZARE A OBIECTIVULUI

Nr. crt.	Denumirea obiectului	Anul 1 de executie - 2024											
		Luna											
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	Lucrări de reparații și amenajări interioare sectia 3												
2	Reparatii si amenajari camera 8125- atelier electric TAR												

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 72
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECȚIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1 Act. 0

ANEXA A

PROGRAMUL DE CONTROL

al calității lucrărilor de construcții și instalații pentru obiectivul: **LUCRĂRI DE REPARAȚII ȘI AMENAJĂRI INTERIOARE IN SECȚIA 3; REPARATI SI AMENAJARI CAMERA 8125- ATELIER ELECTRIC TAR**

Nr. crt.	Denumirea lucrării care se recepționează sau faza de execuție	Documentul scris care se încheie PV, PVLA, PVR	Cine întocmește și semnează E, B, P	Numărul și data actului încheiat	Observații
0	1	2	3	4	5
1	Predare amplasament	PVT	C, E		
2	Verificarea executiei reparatiilor -tencuieli interioare	PVLA	C, E		
3	Verificarea executiei vopsitoriilor	PVRC	C, E		
4	Verificare structura metalica perete despartitor	PVLA	C,E		
5	Verificarea executiei placarilor si pardoselilor	PVRC	C, E		
6	Proba etanseitate instalatii sanitare	PVRC	C, E		
7	Proba etanseitate instalatii termice	PVRC	C, E		
8	Recepția la terminarea lucrărilor	PVRTL	C, E, P		
9	Receptie finala	PVRF	C, E, P		

PV – proces verbal

C - Client

PVRC – proces verbal de recepție calitativa

E – Executant

PVLA – proces verbal de lucrări ce devin ascunse

P – Proiectant

RATEN ICN	PROIECT TEHNIC DE EXECUȚIE	5-5184-PTE	Pag. 73
LUCRĂRI DE REPARAȚII SECTIA 3; REPARAȚII SI AMENAJĂRI CAMERA 8125 TAR - ATELIER ELECTRIC TAR			Ed. 1 Act. 0

A. PĂRȚI DESENATE:

Plan subsol Sectia 3ax 11-22 – desen nr.3-5-5184-PTE-1;

Plan parter Sectia 3ax 1-11 – desen nr.3-5-5184-PTE-2;

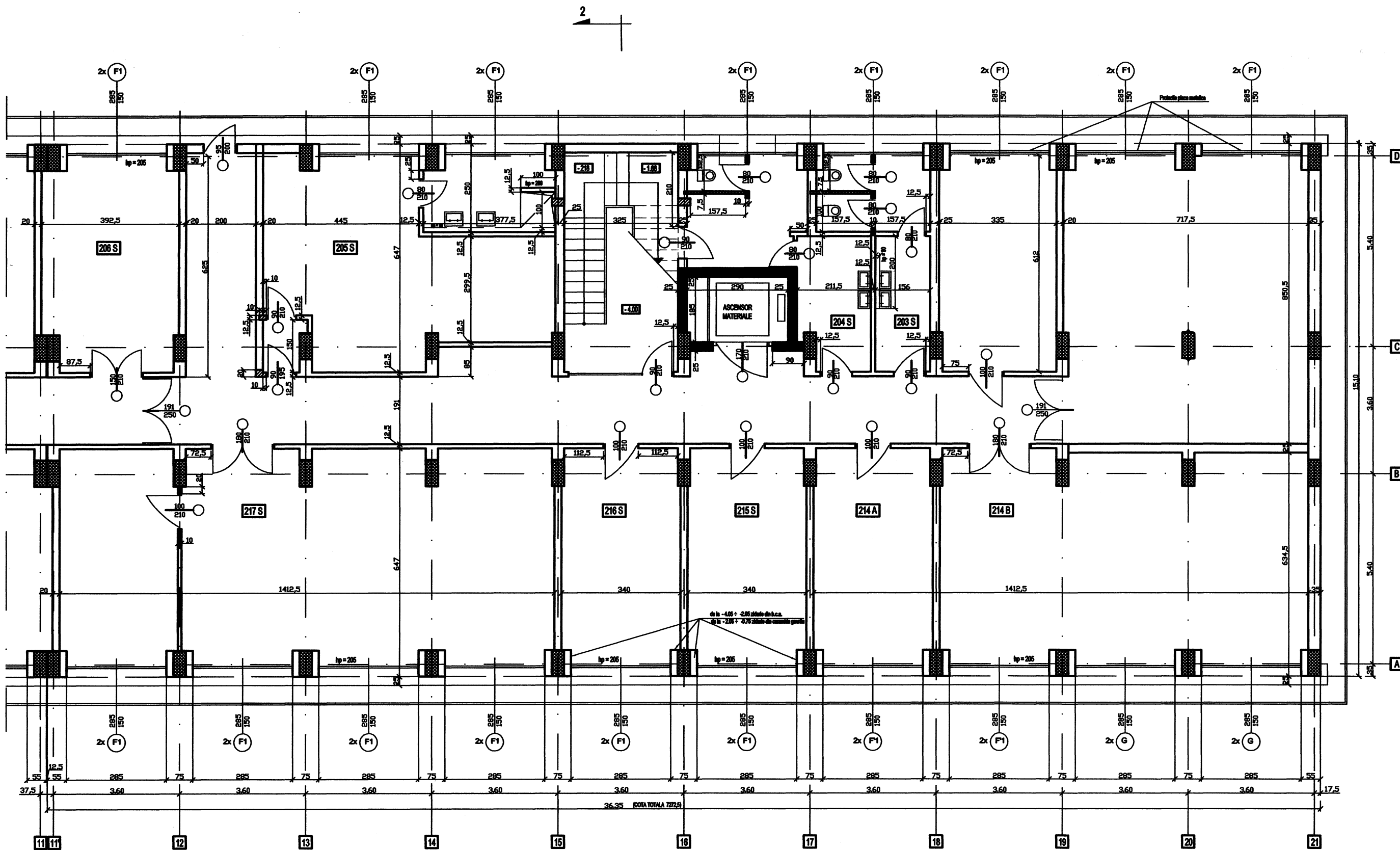
Plan parter Sectia 3ax 11-22 – desen nr.3-5-5184-PTE-3;

Plan etaj 1 Sectia 3ax 1-11 – desen nr.3-5-5184-PTE-4;

Plan etaj 1 Sectia 3ax 11-21 – desen nr.3-5-5184-PTE-5;

Plan etaj 2 Sectia 3ax 1-11 – desen nr.3-5-5184-PTE-6;

Plan etaj 2 Sectia 3ax 11-21 – desen nr.3-5-5184-PTE-7.



PROPRIETATE I.C.N. PITESTI
 Comunicarea informatiilor cuprinse,
 multiplicarea sau difuzarea documentului
 sunt interzise fara acordul scris al
 I.C.N. PITESTI

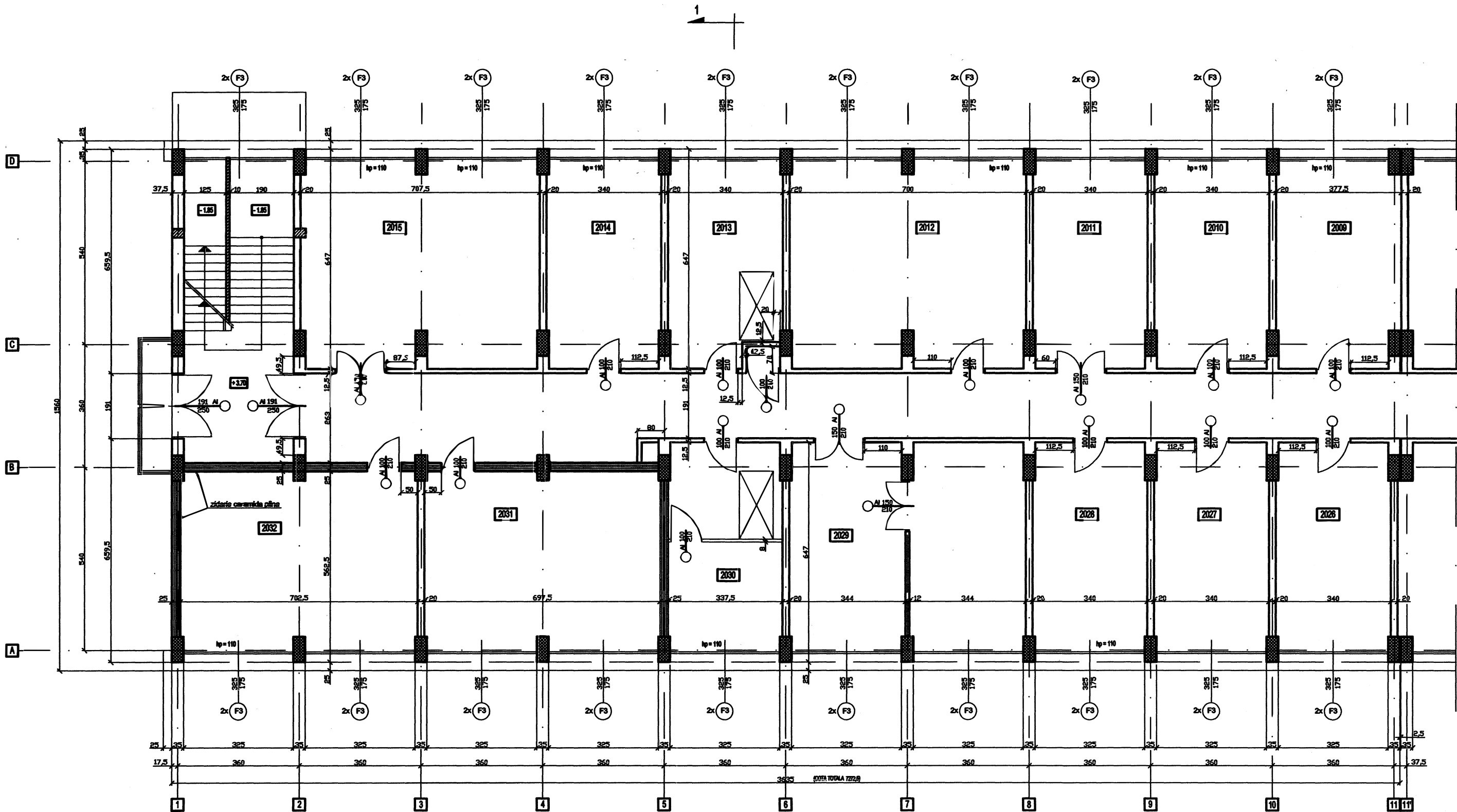
Proiectat	ing. D. Gututui	<i>[Signature]</i>
Desenat	ing. D. Gututui	<i>[Signature]</i>
Verificat	ing. St. Durigu	<i>[Signature]</i>
Ctr.STAS	sing. A. Mihailescu	<i>[Signature]</i>
Aprobat	ing. A. Deaconu	<i>[Signature]</i>

3 - 5 - 5184 - PTE - 1
 Lucrari reparatii si amenajari interioare
 Sectia 3

RATEN I.C.N.PITESTI
 Serv.6 Proiectare

Data: 03.2024

DEMISOL
 COTA -4.00
 Ax 11'+21



PROPRIETATE I.C.N. PITESTI
 Comunicarea informatiilor cuprinse,
 multiplicarea sau difuzarea documentului
 sunt interzise fara acordul scris al
 I.C.N. PITESTI

Proiectat	ing. D. Gututui
Desenat	ing. D. Gututui
Verificat	ing. St. Durigu
Ctr.STAS	sing. A. Mihailescu
Aprobat	ing. A. Deaconu

[Handwritten signatures and initials]

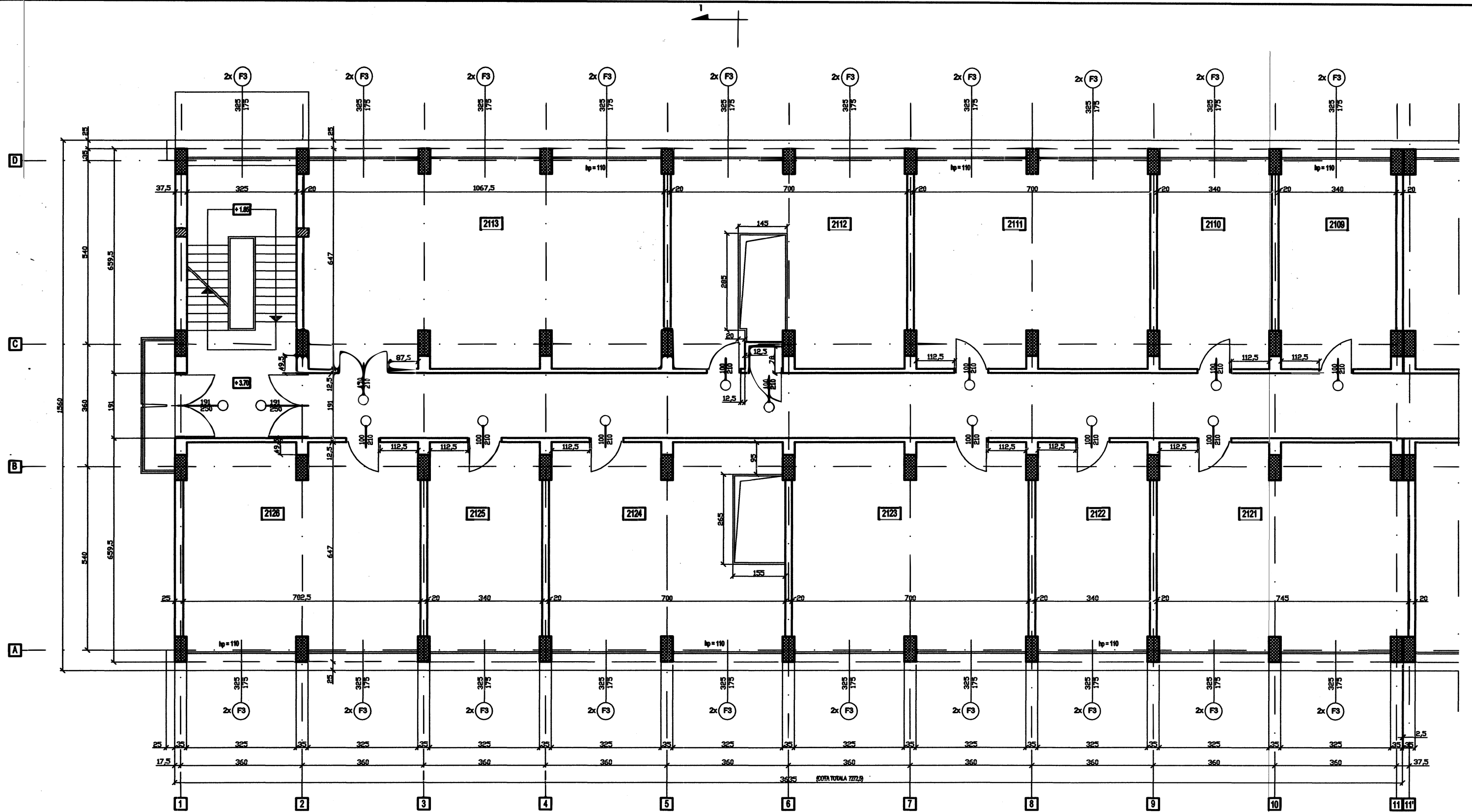
Masa:

RATEN I.C.N.PITESTI
 Serv.6 Proiectare

Data: 03.2024

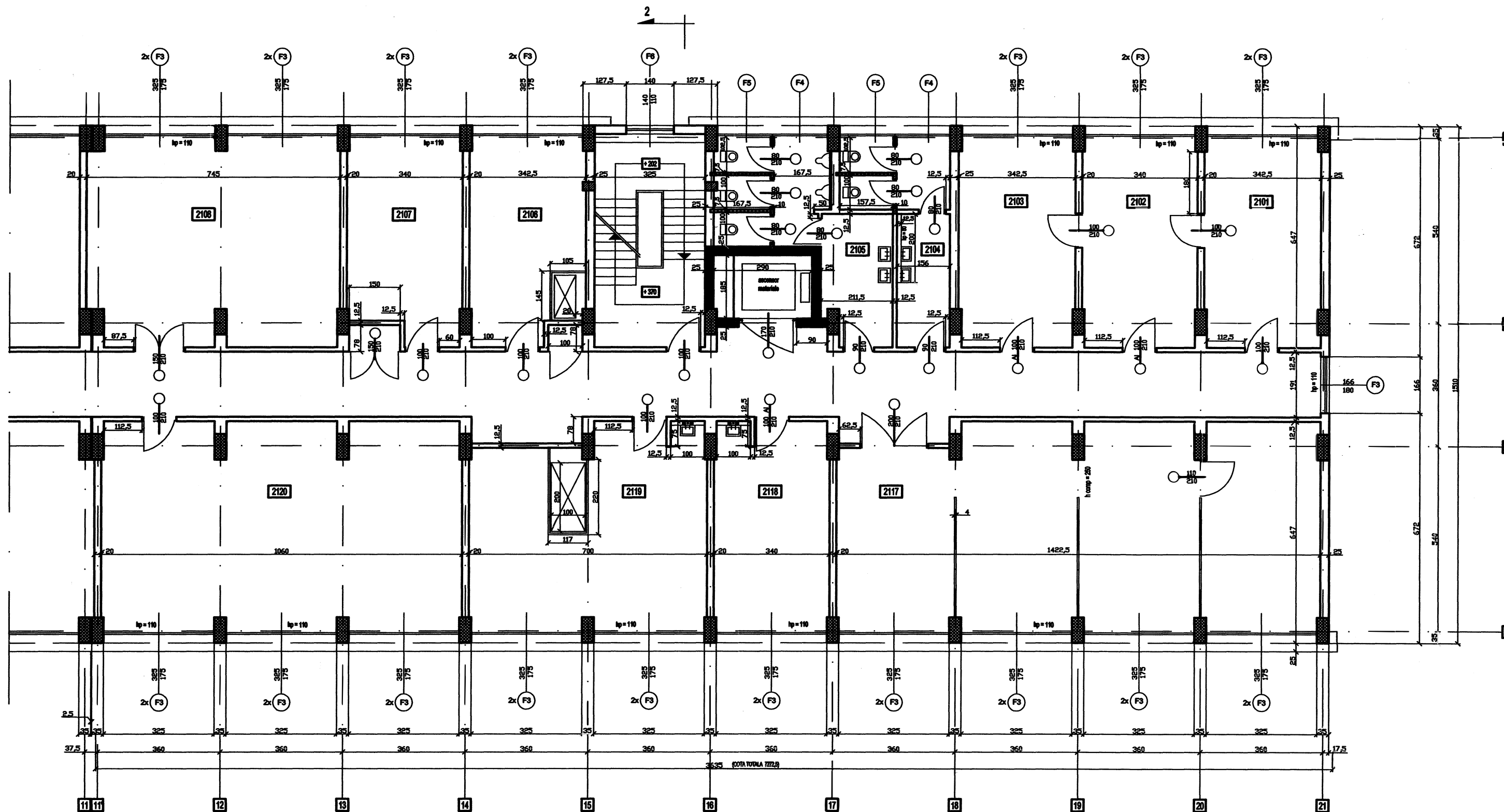
3 - 5 - 5184 - PTE - 2
 Lucrari reparatii si amenajari interioare
 Sectia 3

PARTER
COTA ±0.00
Ax 1÷11



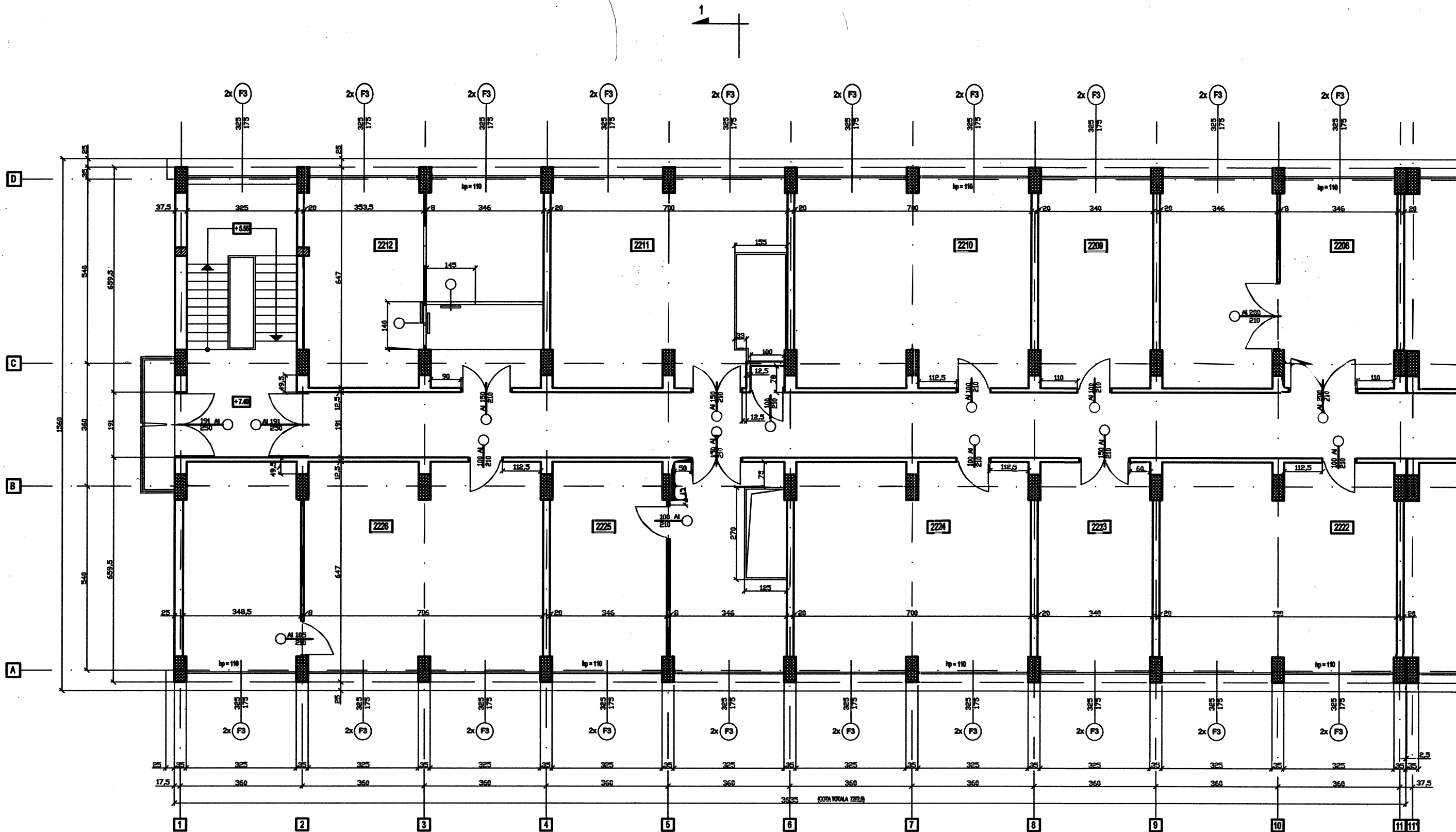
PROPRIETATE I.C.N. PITESTI
 Comunicarea informatiilor cuprinse,
 multiplicarea sau difuzarea documentului
 sunt interzise fara acordul scris al
 I.C.N. PITESTI

Proiectat	ing. D. Gututui		3 - 5 - 5184 - PTE - 4 Lucrari reparatii si amenajari interioare Sectia 3
Desenat	ing. D. Gututui		
Verificat	ing. St. Durigu		
Ctr.STAS	sing. A. Mihailescu		
Aprobat	ing. A. Deaconu		
RATEN I.C.N.PITESTI Serv.6 Proiectare			ETAJ I COTA +3.70 Ax 1÷11
Masa: Data: 03.2024			



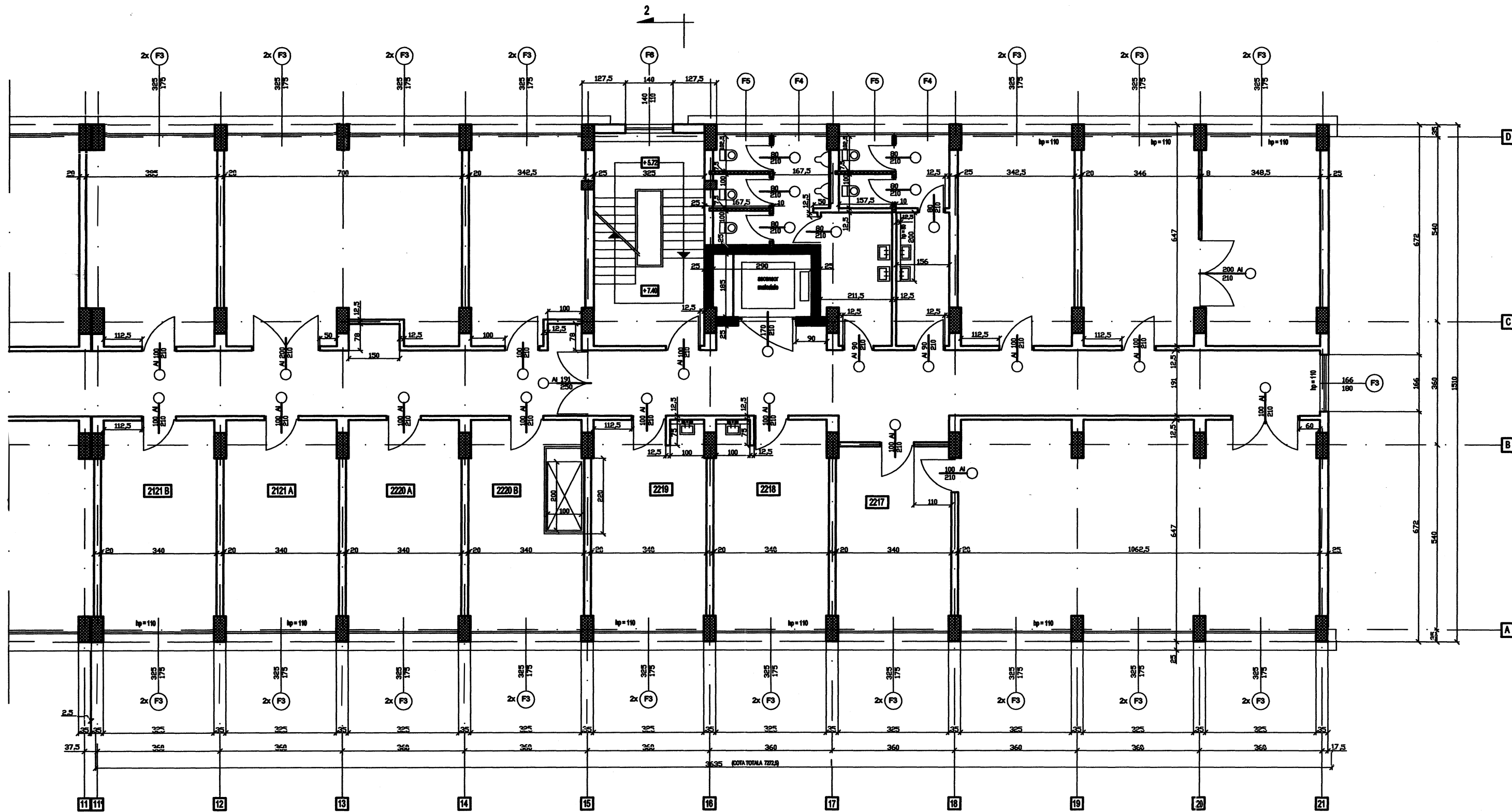
PROPRIETATE I.C.N. PITESTI
 Comunicarea informatiilor cuprinse,
 multiplicarea sau difuzarea documentului
 sunt interzise fara acordul scris al
 I.C.N. PITESTI

Proiectat	ing. D. Gututui				
Desenat	ing. D. Gututui				
Verificat	ing. St. Durigu				
Ctr.STAS	sing. A. Mihailescu				
Aprobat	ing. A. Deaconu				
RATEN I.C.N.PITESTI Serv.6 Proiectare			Masa:		3 - 5 - 5184 - PTE - 5 Lucrari reparatii si amenajari interioare Sectia 3
			Data: 03.2024		ETAJI COTA +3.70 Ax 11'+21



PROPRIETATE I.C.N. PITESTI
 Comunicarea informatiilor cuprinse,
 multiplicarea sau difuzarea documentului
 sunt interzise fara acordul scris al
 I.C.N. PITESTI

Proiectat	ing. D. Gututui		3 - 5 - 5184 - PTE - 6 Lucrari reparatii si amenajari interioare Sectia 3
Desenat	ing. D. Gututui		
Verificat	ing. St. Durigu		
Ctr.STAS	sing. A. Mihailescu		
Aprobat	ing. A. Deaconu		
RATEN I.C.N.PITESTI Serv.6 Proiectare		Masa:	ETAJ II COTA +7.40 Ax 1÷11
		Data: 03.2024	



PROPRIETATE I.C.N. PITESTI
 Comunicarea informatiilor cuprinse,
 multiplicarea sau difuzarea documentului
 sunt interzise fara acordul scris al
 I.C.N. PITESTI

Proiectat	ing. D. Gututui		3 - 5 - 5184 - PTE - 7 Lucrari reparatii si amenajari interioare Sectia 3
Desenat	ing. D. Gututui		
Verificat	ing. St. Durigu		
Ctr.STAS	sing. A. Mihailescu		
Aprobat	ing. A. Deaconu	Masa:	ETAJ II COTA +7.40 Ax 11'÷21
RATEN I.C.N.PITESTI Serv.6 Proiectare		Data: 03.2024	